



GRUPOS ELECTRÓGENOS

45 GT/GTC TAC REGULACIÓN ELECTRÓNICA

Trifásico

Datos generales

|                  |                  |                         |         |
|------------------|------------------|-------------------------|---------|
| Potencia máxima* | 35.2 kW (44 kVA) | Tensión                 | 400 V   |
| Potencia prime** | 32 kW            | Intensidad de corriente | 63.51 A |
| Frecuencia       | 50 Hz            | Fases                   | 3       |

Dimensiones y pesos

|                           |         |                         |         |
|---------------------------|---------|-------------------------|---------|
| Longitud total sin cabina | 1423 mm | Longitud total cabinado | 1605 mm |
| Ancho total sin cabina    | 740 mm  | Ancho total cabinado    | 740 mm  |
| Alto total sin cabina     | 788 mm  | Alto total cabinado     | 841 mm  |
| Peso seco sin cabina      | 605 Kg  | Peso seco con cabina    | 650 Kg  |

Motor

|                       |                        |                            |                         |
|-----------------------|------------------------|----------------------------|-------------------------|
| Fabricante motor base | Mitsubishi             | Diámetro                   | 94 mm (3.7 in)          |
| Modelo                | SM-56                  | Carrera                    | 120 mm (4.72 in)        |
| Tipo                  | Diésel, 4 tiempos      | Relación de compresión     | 17:1                    |
| RPM motor             | 1500                   | Sistema de Inyección       | Mecánica y directa      |
| Nº de cilindros       | 4                      | Sistema de admisión        | Turboalimentado         |
| Cilindrada total      | 3331 cc                | SAE carcasa sobrevolante   | SAE 3                   |
| Tipo aceite           | SAE 15W40              | Capacidad de refrigerante  | 13 L (3.43 gal)         |
| Capacidad aceite      | 10 L (2.64 gal)        | Volante                    | SAE 11 1/2              |
| Potencia              | 37.8 kW (51.41 CV)     | Caudal de refrigerante     | 105 l/min (27.74 gal/m) |
| Caudal de agua salada | 38 l/min (10.04 gal/m) | Caudal de aire de admisión | 2.9 m3/m                |
| Tipo de escape        | Codo escape húmedo     | Protección correa          | Incluido                |

Condiciones estándar según normativa ISO 3046 (100 kPa de presión barométrica, 30 % de humedad relativa y temperatura de 25 °C).  
\* Potencia máxima: potencia suministrada a capacidad máxima del grupo  
\*\* Prime Power: potencia nominal según ISO 3046, ISO 8528-1. Capacidad de sobrecarga del 10 % una hora cada 12 horas.  
Detalles del sistema de combustible  
1 kW 1,36 CV 1 kW 1,36 HP (metric) 1 kW 1,36 CH  
45708 - 2/25

Detalles del sistema de combustible

|              |                    |                            |                     |
|--------------|--------------------|----------------------------|---------------------|
| Consumo 25%  | 3.1 l/h (0.82 gal) | Tipo de combustible        | Diésel              |
| Consumo 50%  | 5 l/h (1.32 gal)   | Calidad de combustible     | Fueloil diésel ASTM |
| Consumo 75%  | 7.1 l/h (1.88 gal) | Tipo de bomba de inyección | En línea            |
| Consumo 100% | 9.3 l/h (2.46 gal) | Tipo de regulador de bomba | Mecánico            |

Sistema eléctrico

|                       |          |                              |          |
|-----------------------|----------|------------------------------|----------|
| Voltaje de la batería | 12 V     | Tipo de solenoide de paro    | ETR      |
| Motor de arranque     | 2.2 kW   | Alternador                   | 50 A     |
| Libre masa            | Incluido | Kit armario IP 65            | Opcional |
| SCO 11 panel doble    | Opcional | Transformadores de corriente | Opcional |

Detalles de instalación

|                                          |                 |                                    |                  |
|------------------------------------------|-----------------|------------------------------------|------------------|
| Diámetro int. manguera de escape         | 75 mm (2.95 in) | Max. altura aspiración gasoil      | 0.3 m (0.98 ft)  |
| Diámetro int. manguera de agua salada    | 32 mm (1.26 in) | Max. altura aspiración agua salada | 2.5 m (98.43 in) |
| Diámetro int. manguera aspiración gasoil | G3/8            | Max. temp. de agua salada          | 32 ° (89.6 °F)   |
| Diámetro int. manguera retorno gasoil    | G1/8            | Máximo ángulo de instalación***    | 15 °             |
| Capacidad batería mínima                 | 12 V 95 Ah      |                                    |                  |

Detalles de alternador

|                      |              |                                   |                        |
|----------------------|--------------|-----------------------------------|------------------------|
| Marca                | Meccalte     | Cos Phi                           | 0,8                    |
| Modelo               | ECP32 1M 4 C | Tropicalizado                     | Sí                     |
| Tipo de regulador    | DSR          | Sistema de excitación             | Brushless              |
| Número de polos      | 4            | Precisión regulación de voltaje** | 0,01                   |
| Tipo de aislamiento* | H            | Tipo de alternador                | Síncrono               |
| Protección IP        | 23           | Normas                            | EN60034-1, IEC 60034-1 |

Equipamiento de serie

|                                                                               |                                                        |
|-------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|
| Libre masa                                                                    | Protección de correas                                  |
| Tubos de inyección de doble pared y alarma de fuga de combustible             | Kit Spray Stop                                         |
| Kit doble filtro de combustible                                               | Sensores certificados por la sociedad de clasificación |
| Panel de control para motor CO-40                                             | Bancada reforzada y sensores                           |
| Regulador electrónico                                                         | Extensión de cableado de 6 metros                      |
| Actuador electrónico                                                          | Embalaje                                               |
| Documentación: manual, test de pruebas del equipo, declaración de conformidad | Bomba de extracción de aceite                          |

Accesorios opcionales

|                                                                                    |                                                    |
|------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|
| Kit antisifon obligatorio si el generador está por debajo de la línea de flotación | Sistema de escape                                  |
| Sistema eléctrico del motor a 24 V                                                 | Refrigeración por quilla para escape seco y húmedo |
| Kits de servicio: filtros, bomba de agua salada, rodete, correa del alternador,... | Manguera de escape                                 |
| Sistema de escape seco                                                             | Filtros de agua                                    |

\* Otras protecciones disponibles.  
\*\* Con carga de 0 a 100 %, variación de velocidad de -2 % hasta +5 %, 0.8 factor lineal y carga equilibrada.  
\*\*\* En todas direcciones  
Para otros requisitos por favor, póngase en contacto con el Departamento de Ventas  
45708 - 2/25

# Panel CO 40



## Descripción General

|                                                                    |
|--------------------------------------------------------------------|
| Control, monitorización y protección de los motores marinos        |
| (señal de alternador no incluida)                                  |
| Para motores auxiliares, de emergencia, portuarios y de propulsión |
| Módulo redundante ID-RPU con funciones de seguridad                |
| activadas en modo buck up                                          |
| Conmutación entre batería primaria y secundaria                    |
| (con el modulo ID-RPU)                                             |
| Conexión al motor mediante buses primarios J1939 y reserva J1587   |
| Registro del historial                                             |
| 14 entradas binarias, 14 salidas binarias, 8 entradas analógicas   |
| Paneles esclavo para el control remoto                             |
| Homologación de las principales sociedades de certificación        |
| Configuración protegida por contraseña                             |
| Indicación de las horas de funcionamiento                          |
| Multilinguaje                                                      |
| Terminal de preexcitación D+                                       |

## Gestión de Alarmas

|                                                                |
|----------------------------------------------------------------|
| 1 Entrada de paro de emergencia                                |
| 5 Entradas para alarmas de emergencia                          |
| 1 entrada de RPM                                               |
| Salida para avisos y alarmas con apagado de emergencia         |
| Salidas para solenoide de parada y de solenoide de combustible |
| Fuente de alimentación redundante                              |
| Detección de cables rotos de E/S                               |

## Modos de funcionamiento

|                                                                 |                                                          |
|-----------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|
| Alimentación nominal 24 VCC                                     | Tiempo de retención de datos de la memoria flash 10 años |
| Rango de alimentación 6 - 36 VCC                                | Conformidad con normativa                                |
| Consumo de corriente (depende de la tensión de alimentación)    | Directiva de baja tensión                                |
| 0,34 A a 8 VCC 0,12 A a 24 VCC 0,09 A a 36 VCC                  | EN 61010-1:95 +A1:97                                     |
| Tolerancia en la medición de la tensión de la batería 2% a 24 V | Compatibilidad electromagnética                          |
| Ciclo de vida de la batería del RTC 10 años                     | EN 61000-6-2, Octubre 2001                               |
| Temperatura de funcionamiento -10 a +70 °C                      | EN 61000-6-4, Octubre 2001                               |
| Temperatura de almacenamiento -30 a +80 °C                      | IEC 60533, Ed. 2; 1999-11                                |
| Humedad 95% Sin condensación                                    |                                                          |

## Fuente de Alimentación

|                                                                 |
|-----------------------------------------------------------------|
| Caja montada en el panel frontal de 180 x 120 mm                |
| Peso 800g                                                       |
| Pantalla LCD iluminada en negro de 128x64 píxeles de resolución |
| con iconos y gráficos de barras                                 |
| Indicadores de estado LED / Test de lámpara                     |
| Protección del panel frontal IP65                               |

## Condiciones de Operación

|                                  |
|----------------------------------|
| Presión de aceite (bar)          |
| Temperatura de aceite (°C)       |
| Temperatura de refrigerante (°C) |
| Presión de refrigerante (bar)    |
| Tensión de la batería (V)        |
| RPM                              |
| Registro de eventos              |

## Información de pantalla

|                                  |
|----------------------------------|
| Alta temperatura de refrigerante |
| Alta temperatura de aceite       |
| Fugas de combustible             |
| Baja presión de aceite           |
| Baja presión de refrigerante     |
| Sobrevelocidad                   |
| Parada de emergencia             |
| Baja tensión de la batería       |
| Aviso de mantenimiento           |
| Fallos del sensor (FLS)          |

