GRUPOS ELECTRÓGENOS

40 GTA/GTAC TAC

Trifásico

Datos generales

Potencia máxima*	30.8 kW (38.5 kVA)	**Tensión**	480 V
Potencia principal**	28 kW	**Intensidad de corriente**	46.31 A
Frecuencia	60 Hz	**Fases**	3

Dimensiones y pesos

Longitud total sin cabina	1308 mm	**Longitud total cabinado**	1445 mm
Ancho total sin cabina	630 mm	**Ancho total cabinado**	630 mm
Alto total sin cabina	732 mm	**Alto total cabinado**	788 mm
Peso seco sin cabina	494 Kg	**Peso seco con cabina**	545 Kg

Motor

Fabricante motor base	Mitsubishi	**Diámetro**	94 mm (3.7 in)
Modelo	MINI-74	**Carrera**	120 mm (4.72 in)
Tipo	Diésel, 4 tiempos	**Relación de compresión**	22:1
RPM motor	1800	**Sistema de Inyección**	Mecánica y directa
Nº de cilindros	4	**Sistema de admisión**	Aspiración natural
Cilindrada total	3331 cc	**SAE carcasa sobrevolante**	SAE 3
Tipo aceite	SAE 15W40	**Capacidad de refrigerante**	13 L (3.43 gal)
Capacidad aceite	10 L (2.64 gal)	**Volante**	SAE 11 1/2
Potencia	33.1 kW (45.02 CV)	**Caudal de refrigerante**	105 l/min (27.74 gal/m)
Caudal de agua salada	37.5 l/min (9.91 gal/m)	**Caudal de aire de admisión**	2.25 m3/m
Tipo de escape	Codo escape húmedo	**Protección correa**	Incluido

Condiciones estándar según normativa ISO 3046 (100 kPa de presión barométrica, 30 % de humedad relativa y temperatura de 25 °C).
* Potencia máxima: potencia suministrada a capacidad máxima del grupo
** Prime Power: potencia nominal según ISO 3046, ISO 8528-1. Capacidad de sobrecarga del 10 % una hora cada 12 horas.
Detalles del sistema de combustible
1 kW 1,36 CV 1 kW 1,36 HP (metric) 1 kW 1,36 CH
45580 - 10/24

Detalles del sistema de combustible

Consumo 25%	3 l/h (0.79 gal)	**Tipo de combustible**	Diésel
Consumo 50%	4.6 l/h (1.22 gal)	**Calidad de combustible**	Fueloil diésel ASTM
Consumo 75%	6.5 l/h (1.72 gal)	**Tipo de bomba de inyección**	En línea
Consumo 100%	9.2 l/h (2.43 gal)	**Tipo de regulador de bomba**	Mecánico

Sistema eléctrico

Voltaje de la batería	24 V	**Tipo de solenoide de paro**	ETR
Motor de arranque	2.2 kW	**Alternador**	50 A
Libre masa	Incluido	**Kit armario IP 65**	Opcional
SCO 11 panel doble	Opcional	**Transformadores de corriente**	Opcional

Detalles de instalación

Diámetro int. manguera de escape	75 mm (2.95 in)	**Max. altura aspiración gasoil**	0.6 m (1.97 ft)
Diámetro int. manguera de agua salada	32 mm (1.26 in)	**Max. altura aspiración agua salada**	2.5 m (98.43 in)
Diámetro int. manguera aspiración gasoil	G1/8	**Max. temp. de agua salada**	32 º (89.6 ºF)
Diámetro int. manguera retorno gasoil	-	**Máximo ángulo de instalación*** **	15 º
Capacidad batería mínima	24 V 95 Ah		

Detalles de alternador

Marca	Sincro	**Cos Phi**	0,8
Modelo	SK 160 WB	**Tropicalizado**	Sí
Tipo de regulador	BL4	**Sistema de excitación**	Brushless
Número de polos	4	**Precisión regulación de voltaje****	1
Tipo de aislamiento*	H	**Tipo de alternador**	Síncrono
Protección IP	23	**Normas**	EN 60034-1, IEC 60034-1, ISO 8528-3

Equipamiento de serie

Libre masa	Kit Spray Stop
Tubos de inyección de doble pared y alarma de fuga de combustible	Sensores certificados por la sociedad de clasificación
Kit doble filtro de combustible	Bancada reforzada y suspensores
Panel de control para motor CO-40	Extensión de cableado de 6 metros
Documentación: manual, test de pruebas del equipo, declaración de conformidad	Embalaje
Protección de correas	Bomba de extracción de aceite

Accesorios opcionales

Kit antisifon obligatorio si el generador está por debajo de la línea de flotación	Refrigeración por quilla para escape seco y húmedo
Sistema eléctrico del motor a 24 V	Regulador electrónico
Kits de servicio: filtros, bomba de agua salada, rodete, correa del alternador,...	Actuador electrónico
Sistema de escape seco	Manguera de escape
Sistema de escape	

* Otras protecciones disponibles.
** Con carga de 0 a 100 %, variación de velocidad de -2 % hasta +5 %, 0.8 factor lineal y carga equilibrada.
*** En todas direcciones
Para otros requisitos por favor, póngase en contacto con el Departamento de Ventas
45580 - 10/24

Panel CO 40

Descripción General

Control, monitorización y protección de los motores marinos
(señal de alternador no incluida)
Para motores auxiliares, de emergencia, portuarios y de propulsión
Módulo redundante ID-RPU con funciones de seguridad
activadas en modo buck up
Conmutación entre batería primaria y secundaria
(con el modulo ID-RPU)
Conexión al motor mediante buses primarios J1939 y reserva J1587
Registro del historial
14 entradas binarias, 14 salidas binarias, 8 entradas analógicas
Paneles esclavo para el control remoto
Homologación de las principales sociedades de certificación
Configuración protegida por contraseña
Indicación de las horas de funcionamiento
Multilenguaje
Terminal de preexcitación D+

Gestión de Alarmas

1 Entrada de paro de emergencia
5 Entradas para alarmas de emergencia
1 entrada de RPM
Salida para avisos y alarmas con apagado de emergencia
Salidas para solenoide de parada y de solenoide de combustible
Fuente de alimentación redundante
Detección de cables rotos de E/S

Fuente de Alimentación

Caja montada en el panel frontal de 180 x 120 mm
Peso 800g
Pantalla LCD iluminada en negro de 128x64 píxeles de resolución
con iconos y gráficos de barras
Indicadores de estado LED / Test de lámpara
Protección del panel frontal IP65

Condiciones de Operación

Presión de aceite (bar)
Temperatura de aceite (°C)
Temperatura de refrigerante (°C)
Presión de refrigerante (bar)
Tensión de la batería (V)
RPM
Registro de eventos

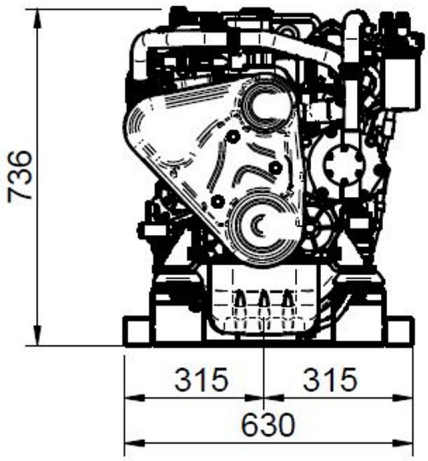
Información de pantalla

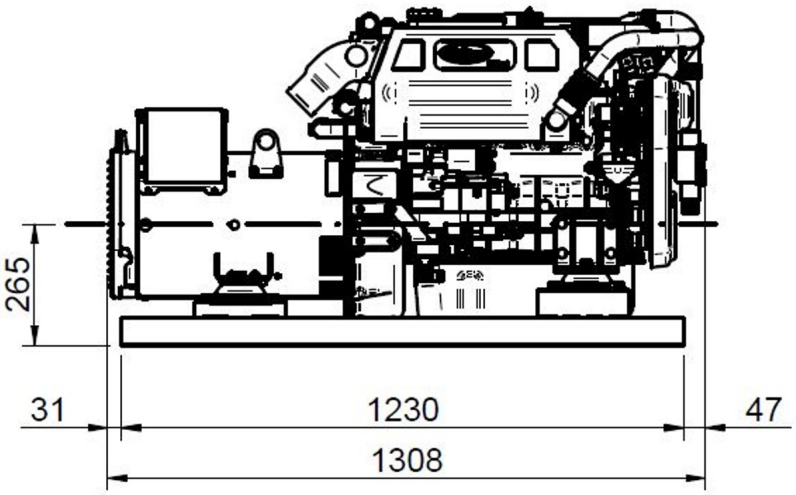
Alta temperatura de refrigerante
Alta temperatura de aceite
Fugas de combustible
Baja presión de aceite
Baja presión de refrigerante
Sobrevelocidad
Parada de emergencia
Baja tensión de la batería
Aviso de mantenimiento
Fallos del sensor (FLS)

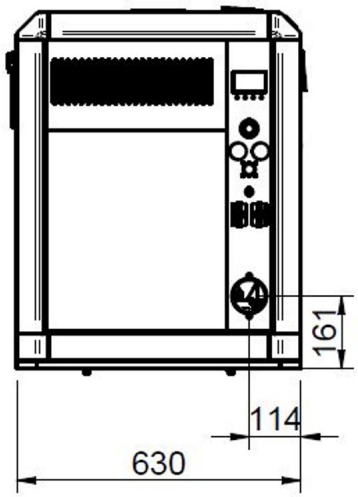
Modos de funcionamiento

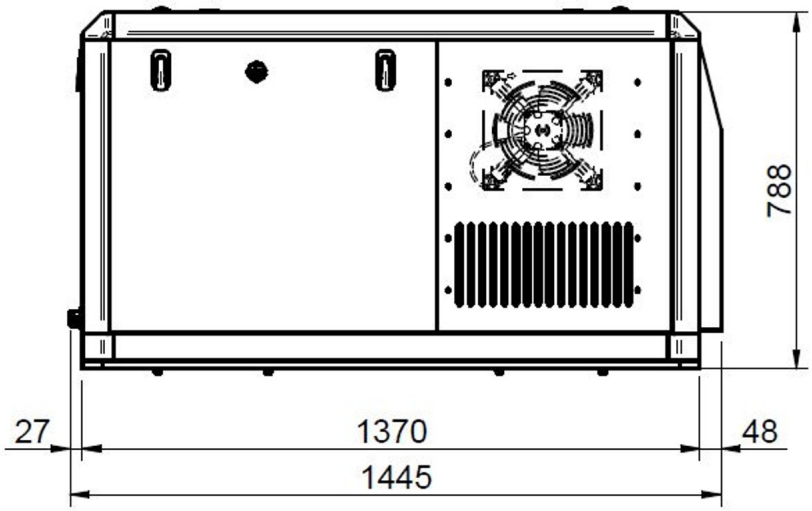
Alimentación nominal 24 VCC	Tiempo de retención de datos de la memoria flash 10 años
Rango de alimentación 6 - 36 VCC	Conformidad con normativa
Consumo de corriente (depende de la tensión de alimentación)	Directiva de baja tensión
0,34 A a 8 VCC 0,12 A a 24 VCC 0,09 A a 36 VCC	EN 61010-1:95 +A1:97
Tolerancia en la medición de la tensión de la batería 2% a 24 V	Compatibilidad electromagnética
Ciclo de vida de la batería del RTC 10 años	EN 61000-6-2, Octubre 2001
Temperatura de funcionamiento -10 a +70 °C	EN 61000-6-4, Octubre 2001
Temperatura de almacenamiento -30 a +80 °C	IEC 60533, Ed. 2; 1999-11
Humedad 95% Sin condensación	

Medidas









Planos detallados, folletos y manuales están disponibles en la web soleadvance.com. Todos los derechos reservados.
Las especificaciones técnicas y la presentación están sujetas a variaciones y cambios sin previo aviso.
Información no contractual.

Distribuidor autorizado