

GRUPOS ELECTRÓGENOS

165 GT/GTC REGULACIÓN ELECTRÓNICA

Trifásico

Datos generales

Potencia máxima*	125.6 kW (157 kVA)	Tensión	400/230 V
Potencia principal**	114.2 kW	Intensidad de corriente	226.8 A
Frecuencia	50 Hz	Fases	3

Dimensiones y pesos

Longitud total sin cabina	2079 mm	Longitud total cabinado	2350 mm
Ancho total sin cabina	804 mm	Ancho total cabinado	865 mm
Alto total sin cabina	1070 mm	Alto total cabinado	1146 mm
Peso seco sin cabina	1410 Kg	Peso seco con cabina	1630 Kg

Motor

Fabricante motor base	Deutz	Diámetro	108 mm (4.25 in)
Modelo	SDZ-175E	Carrera	130 mm (5.12 in)
Tipo	Diésel, 4 tiempos	Relación de compresión	17.5:1
RPM motor	1500	Sistema de Inyección	Mecánica y directa
Nº de cilindros	6	Sistema de admisión	Turboalimentado intercooler
Cilindrada total	7146 cc	SAE carcasa sobrevolante	SAE 3
Tipo aceite	SAE 15W40	Capacidad de refrigerante	23 L (6.08 gal)
Capacidad aceite	23 L (6.08 gal)	Volante	SAE 11 1/2
Potencia	128.5 kW (174.76 CV)	Caudal de refrigerante	141.5 l/min (37.38 gal/m)
Caudal de agua salada	107.4 l/min (28.37 gal/m)	Caudal de aire de admisión	10.2 m3/m
Tipo de escape	Escape seco	Protección correa	Incluido

Condiciones estándar según normativa ISO 3046 (100 kPa de presión barométrica, 30 % de humedad relativa y temperatura de 25 °C).

* Potencia máxima: potencia suministrada a capacidad máxima del grupo

** Prime Power: potencia nominal según ISO 3046, ISO 8528-1. Capacidad de sobrecarga del 10 % una hora cada 12 horas.

Detalles del sistema de combustible

1 kW 1,36 CV 1 kW 1,36 HP (metric) 1 kW 1,36 CH

45636 - 12/24

Detalles del sistema de combustible

Consumo 25%	10.4 l/h (2.75 gal)	Tipo de combustible	Diésel
Consumo 50%	20 l/h (5.28 gal)	Calidad de combustible	Fueloil diésel ASTM
Consumo 75%	28.5 l/h (7.53 gal)	Tipo de bomba de inyección	Individual
Consumo 100%	36.7 l/h (9.7 gal)	Tipo de regulador de bomba	Electrónico

Sistema eléctrico

Voltaje de la batería	24 V	Tipo de solenoide de paro	ETS
Motor de arranque	4 kW	Alternador	35 A
Libre masa	Incluido	Kit armario IP 65	Incluido
SCO 11 panel doble	Opcional	Transformadores de corriente	Opcional

Detalles de instalación

Diámetro int. manguera de escape	115 mm (4.53 in)	Max. altura aspiración gasoil	1.3 m (4.27 ft)
Diámetro int. manguera de agua salada	42 mm (1.65 in)	Max. altura aspiración agua salada	2.5 m (98.43 in)
Diámetro int. manguera aspiración gasoil	12 mm (0.47 in)	Max. temp. de agua salada	32 ° (89.6 °F)
Diámetro int. manguera retorno gasoil	12 mm (0.47 in)	Máximo ángulo de instalación***	10 °
Capacidad batería mínima	24 V 143 Ah		

Detalles de alternador

Marca	Meccalte	Cos Phi	0,8
Modelo	ECO38-1S/4A	Tropicalizado	Sí
Tipo de regulador	DSR	Sistema de excitación	Brushless
Número de polos	4	Precisión regulación de voltaje**	1%
Tipo de aislamiento*	H	Tipo de alternador	Síncrono
Protección IP	23	Normas	EN60034-1, IEC 60034-1

Equipamiento de serie

Libre masa	Panel de control SCO11
Suspensores	Alargo para grupo regulación electrónica 6 m
Bomba de extracción de aceite	Manual grupos en paralelo
Actuador eléctrico	Embalaje

Accesorios opcionales

Pack antisifón (obligatorio si el generador está bajo nivel de agua)	Filtros de Agua
Pack de respeto (filtros de fuel y aceite, rodete, correa)	Grifos de fondo
Sistema de escape seco	Pack de puesta en marcha
Sistema de escape húmedo	Kit toma fuerza

* Otras protecciones disponibles.

** Con carga de 0 a 100 %, variación de velocidad de -2 % hasta +5 %, 0,8 factor lineal y carga equilibrada.

*** En todas direcciones

Para otros requisitos por favor, póngase en contacto con el Departamento de Ventas

Panel SCO 11



Descripción General

Display LCD con luz, 128 x 64 píxeles

Valores del grupo electrógeno (Ver información de Display)

Configuración protegida con usuario y contraseña

Indicador de horas de funcionamiento

Multilenguaje

Registro historial de eventos

Protecciones grupo electrógeno (Ver gestión de alarmas)

Función de precalentamiento

Terminal para preexcitación D+

CAN bus con protocolo SAE J1966 para ECU

Control de horas para mantenimiento

Dimensiones 195 x 135 x 47 mm

Corte panel 172 x 112 mm

Peso 450 g

Gestión de Alarmas

Apagado (SD)

Alta temperatura del refrigerante del motor

Baja presión de aceite

Sobre velocidad

Sobrecarga*

Corto circuito*

Sobre corriente*

Alto/Bajo Voltaje

Alta/Baja Frecuencia

Parada de Emergencia

Advertencias (WRN)

Alta temperatura de refrigerante del motor

Baja presión de aceite

Alto/Bajo Voltaje de batería

Aviso de mantenimiento

Detección fallo de Sensores (FLS)

Modos de funcionamiento

Modo OFF

Modo MAN (Manual motor start/stop)

Modo AUT (Auto motor start/stop)

Fuente de Alimentación

Alimentación de Batería 12/24V DC Con Protección de Fusibles

Consumo 80mA (12V) o 51 (24V)

Condiciones de Operación

Temperatura de funcionamiento -20+70 °C

Humedad 95 % sin condensación

Protección Frontal IP65

Estándar de conformidad

EN 61000-6-2, EN 61000-6-4, EN 61010-1

EN 60068-2-6 (2÷25 Hz / ±1,6 mm; 25÷100 Hz / 4.0 g)

EN 60068-2-30:2005 25/55°C, RH 95%, 48hours

EN 60529 (front panel IP65, back side IP20)

Información de pantalla

Medida

L1-L3 Voltaje (V), Frecuencia (Hz), Presión Aceite (bar)

Temperatura Refrigerante (°C), Voltaje Batería (V), RPM

Potencia* (kW), Potencia Aparente* (kVA), Intensidad* (A), PF*

Registro Histórico

Opcional: Armario Kit Paralelo



Descripción General

Armario de Control y Potencia para operar en Paralelo
Panel Comap Inteligen200 (Ver características Panel)
Transformadores de corriente (Ver mediciones alternador)
Seccionador de Potencia
Sincronismo Automático
Protecciones Grupo Electrógeno (Ver Gestión de Alarma)
Protecciones eléctricas de control y potencia
Alargos cables de Control comunicación (Ver alargos)
Entradas y salidas de potencia
Llaves de control automático o manual
Alarma sonora y visual
Comunicación CAN bus con la unidad de control y el armario paralelo
Pulsador Paro de emergencia
Protección IP 65

Gestión de Alarmas

Apagado (SD)
- Alta temperatura del refrigerante del motor
Baja presión de aceite
Sobre velocidad
Sobrecarga
Corto circuito
Fallo de carga de batería
Alto/Bajo voltaje
Alta/Baja frecuencia
Paro de emergencia
Alarmas remotas
Advertencias (WRN)
Alta temperatura del refrigerante del motor
Baja presión de Aceite
Alto/Bajo Voltaje de batería
Aviso de mantenimiento

Equipamiento opcional

Doble panel remoto Inteligen200
Permite la misma operación y funcionalidad que el principal Inteligen200
Están conectados con un puerto RS485

Mediciones alternador

Transformadores de corriente
Permite las siguientes lecturas:
Intensidad (A), Potencia (kW), Potencia Aparente (kVA) y PF
Transformadores aislados a la masa

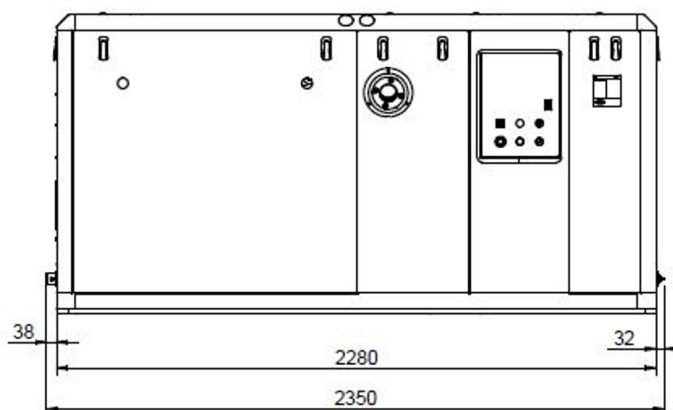
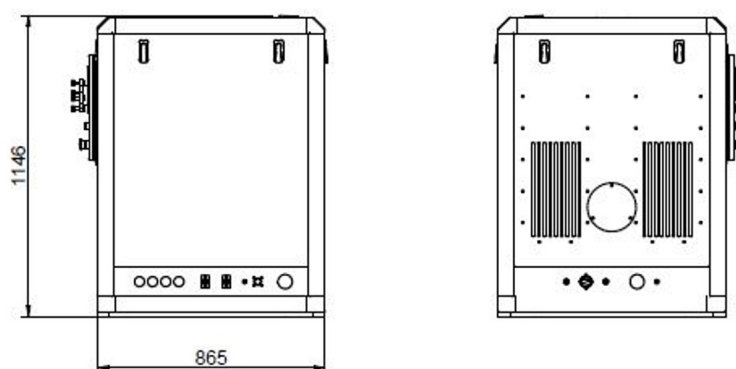
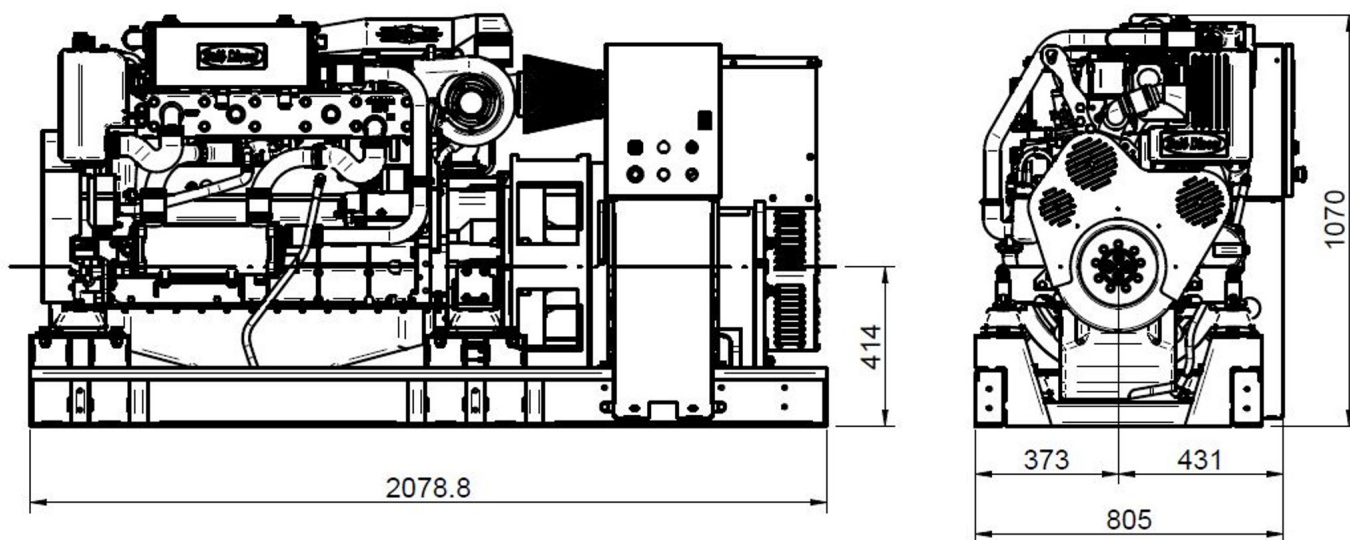
Alargo

Cableado de control. Armario-Grupo (6/12/24 m)
Mitsubishi / Deutz
60974209 / 60994210P - 6 m
60974212 / 60994212P - 12 m
60974213 / 60994213P - 24 m
Cableado de comunicación entre armarios (3/6/12 m)
60994503 - 3 m
60994522 - 6 m
60994521 - 12 m
Alargo panel remoto (12/24/36 m)
60972104 - 12 m
60972105 - 24 m
60972110 - 36 m

Características panel Inteligen200

Sincronización del grupo y la carga
Medidas grupo electrógeno
L1-L3 Voltaje (V), Frecuencia (Hz), Presión aceite (bar)
Temperatura refrigerante (°C), Voltaje batería (V), RPM
Potencia* (kW), Potencia aparente* (kVA), Intensidad* (A), PF*
Panel remoto
2 x 10 A Salidas binarias
Registro histórico
Indicador de horas de funcionamiento
Multilinguaje
Configuración protegida con contraseña
PLC Integrado
Plug-in módulos de comunicación y extensión
Estándar de comunicación 4G/LTE
GPS

Alargo panel remoto (12/24/36 m)
Módulo extensión Entrada/Salida binario y comunicación



Distribuidor autorizado