

ΣΥΝΟΛΑ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ

180 GTA/GTAC

Τριφασικό

Γενικά στοιχεία

Μέγιστη ισχύς*	125.6 kW (157 kVA)	Ένταση	480/277 V
Κύρια δύναμη**	114.2 kW	Ένταση ρεύματος	226.8 A
Συχνότητα	60 Hz	Φάσεις	3

Διαστάσεις και βάρη

Συνολικό μήκος χωρίς καμπίνα	2079 mm	Συνολικό μήκος καμπίνας	2350 mm
Συνολικό πλάτος χωρίς καμπίνα	804 mm	Συνολικό πλάτος καμπίνας	865 mm
Συνολικό ύψος χωρίς καμπίνα	1070 mm	Συνολικό ύψος καμπίνας	1146 mm
Στεγνό βάρος χωρίς καμπίνα	1410 Kg	Στεγνό βάρος με καμπίνα	1630 Kg

Μηχανή

Κατασκευαστής βασικού κινητήρα	Deutz	Διάμετρος	108 mm (4.25 in)
Μοντέλο	SDZ-190E	Καριέρα	130 mm (5.12 in)
Ανθρωπος	Ντίζελ, 4 Φορές	Αναλογία συμπίεσης	17.5:1
Στροφές κινητήρα	1800	Σύστημα έγχυσης	Μηχανική και άμεση
Αριθμός κυλίνδρων	6	Σύστημα εισαγωγής	Υπερτροφοδοτούμενος
Ολική μετατόπιση	7146 cc	Περίβλημα σφονδύλου SAE	SAE 3
Τύπος λαδιού	SAE 15W40	Χωρητικότητα ψυκτικού μέσου	23 L (6.08 gal)
Χωρητικότητα λαδιού	23 L (6.08 gal)	Τιμόνι	SAE 11 1/2
Εξουσία	128.5 kW (174.76 CV)	Ροή ψυκτικού	162.1 l/min (42.82 gal/m)
Ροή αλμυρού νερού	130.4 l/min (34.45 gal/m)	Ροή αέρα εισαγωγής	12.2 m3/m
Τύπος εξάτμισης	0	Προστασία ιμάντα	Περιλαμβάνονται

Τυπικές συνθήκες σύμφωνα με τους κανονισμούς ISO 3046 (βαρομετρική πίεση 100 kPa, σχετική υγρασία 30% και θερμοκρασία 25 °C).

* Μέγιστη ισχύς: ισχύς που παρέχεται στη μέγιστη χωρητικότητα της ομάδας

** Prime Power: ονομαστική ισχύς σύμφωνα με το ISO 3046, ISO 8528-1. 10% ικανότητα υπερφόρτωσης μία ώρα κάθε 12 ώρες.

Λεπτομέρειες συστήματος καυσίμου

1 kW 1,36 CV 1 kW 1,36 HP (metric) 1 kW 1,36 CH

45581 - 10/24

Λεπτομέρειες συστήματος καυσίμου

Κατανάλωση 25%	14 l/h (3.7 gal)	Τύπος καυσίμου	Ντίζελ
Κατανάλωση 50%	27 l/h (7.13 gal)	Ποιότητα καυσίμου	Μαζούτ ντίζελ ASTM
Κατανάλωση 75%	38.4 l/h (10.14 gal)	Τύπος αντλίας έγχυσης	Άτομο
Κατανάλωση 100%	49.5 l/h (13.08 gal)	Τύπος ρυθμιστή αντλίας	Ηλεκτρονικός

ηλεκτρικό σύστημα

τάση μπαταρίας	24 V	Τύπος ηλεκτρομαγνητικής βαλβίδας Stop	ETS
Εκκίνηση κινητήρα	4 kW	Εναλλάκτης	35 A
Ελεύθερη μάζα	Περιλαμβάνονται	Κιτ ντουλαπιού IP 65	Περιλαμβάνονται
SCO 11 διπλό πάνελ	Προαιρετικός	μετασχηματιστές ρεύματος	Περιλαμβάνονται

Λεπτομέρειες εγκατάστασης

Εσωτερική διάμετρος σωλήνας εξάτμισης	115 mm (4.53 in)	Μέγ. ύψος αναρρόφησης ντίζελ	1.3 m (4.27 ft)
Εσωτερική διάμετρος σωλήνας θαλασσινού νερού	42 mm (1.65 in)	Μέγ. ύψος αναρρόφησης αλμυρού νερού	3 m (118.11 in)
Διάμετρο int. manguera aspiración gasoil	12 mm (0.47 in)	Μέγ. θερμοκρασία. αλατόνερο	32 ° (89.6 °F)
Εσωτερική διάμετρος σωλήνας επιστροφής ντίζελ	12 mm (0.47 in)	Μέγιστη γωνία εγκατάστασης***	10 °
Ελάχιστη χωρητικότητα μπαταρίας	24 V 143 Ah		

Λεπτομέρειες του εναλλάκτη

Μάρκα	Meccalte	Cos Phi	0,8
Μοντέλο	ECO38-1S/4A	Τροπικά	Ναι
Τύπος ρυθμιστή	DSR	σύστημα διέγερσης	Brushless
Αριθμός πόλων	4	Ρύθμιση τάσης ακριβείας**	1%
Τύπος μόνωσης*	H	Τύπος εναλλάκτη	Σύγχρονος
Προστασία IP	23	Πρότυπα	EN60034-1, IEC 60034-1

Βασικός εξοπλισμός

Ελεύθερη μάζα	Σιωπηλά μπλοκ
Αμπερομετρικό κιτ πομπού	Πίνακας ελέγχου SCO 10
Επέκταση ηλεκτρικής καλωδίωσης 4 m	Εγχειρίδιο ιδιοκτήτη & εναλλάκτη
Αντλία εξαγωγής πετρελαίου	Πακετάρισμα
Άκαμπτο κρεβάτι	

Προαιρετικά αξεσουάρ

Συσκευασία κατά του σιφονιού (υποχρεωτική εάν η γεννήτρια έχει χαμηλή περιεκτικότητα σε πετρελαίο)	Πακέτο φίλτρων
Πακέτο σεβασμού (φίλτρα καυσίμου και λαδιού, πτερωτή, ιμάντας)	Κάτω βρύσες
Σύστημα στεγνής εξάτμισης	Πακέτο εκκίνησης
Σύστημα υγρής εξάτμισης	Το κιτ παίρνει δύναμη

* Άλλες διαθέσιμες προστασίες.

** Με φορτίο από 0 έως 100%, διακύμανση ταχύτητας από -2% έως +5%, 0,8 γραμμικό συντελεστή και ισορροπημένο φορτίο.

*** Προς όλες τις κατευθύνσεις

Για άλλες απαιτήσεις επικοινωνήστε με το Τμήμα Πωλήσεων

SCO 11 Panel



Γενική Περιγραφή

Οθόνη LCD με φως, 128 x 64 pixels
Τιμές συνόλου γεννήτριας (βλ. Εμφάνιση πληροφοριών)
Η διαμόρφωση προστατεύεται με όνομα χρήστη και κωδικό πρόσβασης
Ένδειξη ωρών λειτουργίας
Πολυγλωσσικό
Αρχείο καταγραφής ιστορικού συμβάντων
Προστασίες σετ γεννητριών (βλ. Διαχείριση συναγεμιών)
Λειτουργία προθέρμανσης
D+
Τερατικό προδιέγερσης Δίαυλος CAN με πρωτόκολλο SAE J1966 για ECU
Έλεγχος χρόνου συντήρησης
Διαστάσεις 195 x 135 x 47 mm
Κοπή πάνελ 172 x 112 mm
Βάρος 450 g

Διαχείριση συναγεμιών

Απενεργοποίηση (SD)
Υψηλή θερμοκρασία ψυκτικού κινητήρα
Χαμηλή πίεση λαδιού
Σχετικά με την ταχύτητα
Υπερφόρτωση*
Βραχυκύκλωμα*
Υπερένταση*
Υψηλή/χαμηλή τάση
Υψηλή/χαμηλή συχνότητα
Διακοπή έκτακτης ανάγκης
Προειδοποιήσεις (WRN)
Υψηλή θερμοκρασία ψυκτικού κινητήρα
Χαμηλή πίεση λαδιού
Υψηλή/χαμηλή τάση μπαταρίας
Ειδοποίηση συντήρησης
Ανίχνευση αστοχίας αισθητήρα (FLS)

Τρόποι λειτουργίας

Λειτουργία OFF
Λειτουργία MAN (Χειροκίνητη εκκίνηση/διακοπή κινητήρα)

Τροφοδοτικό

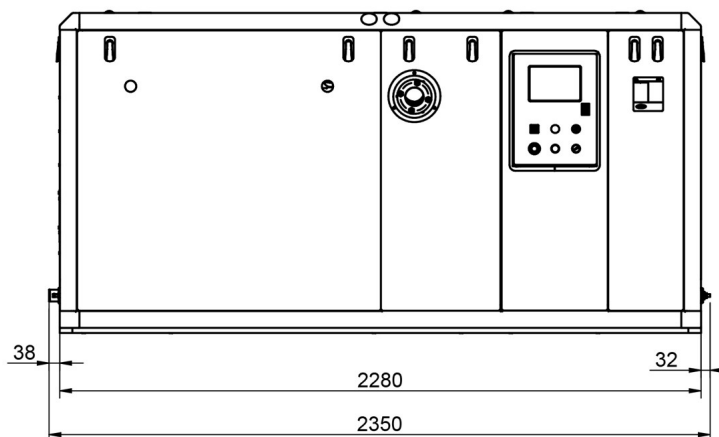
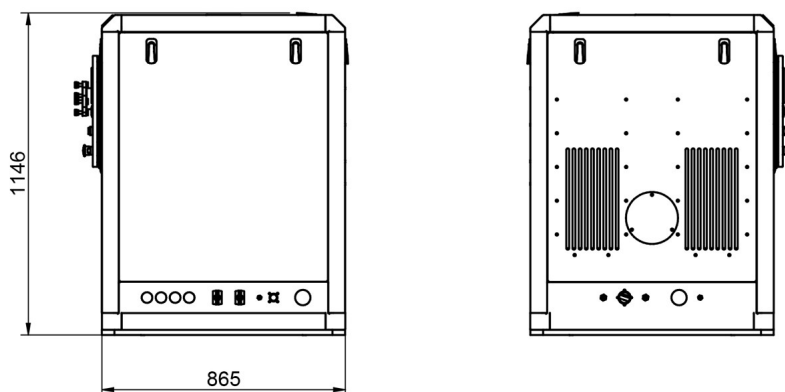
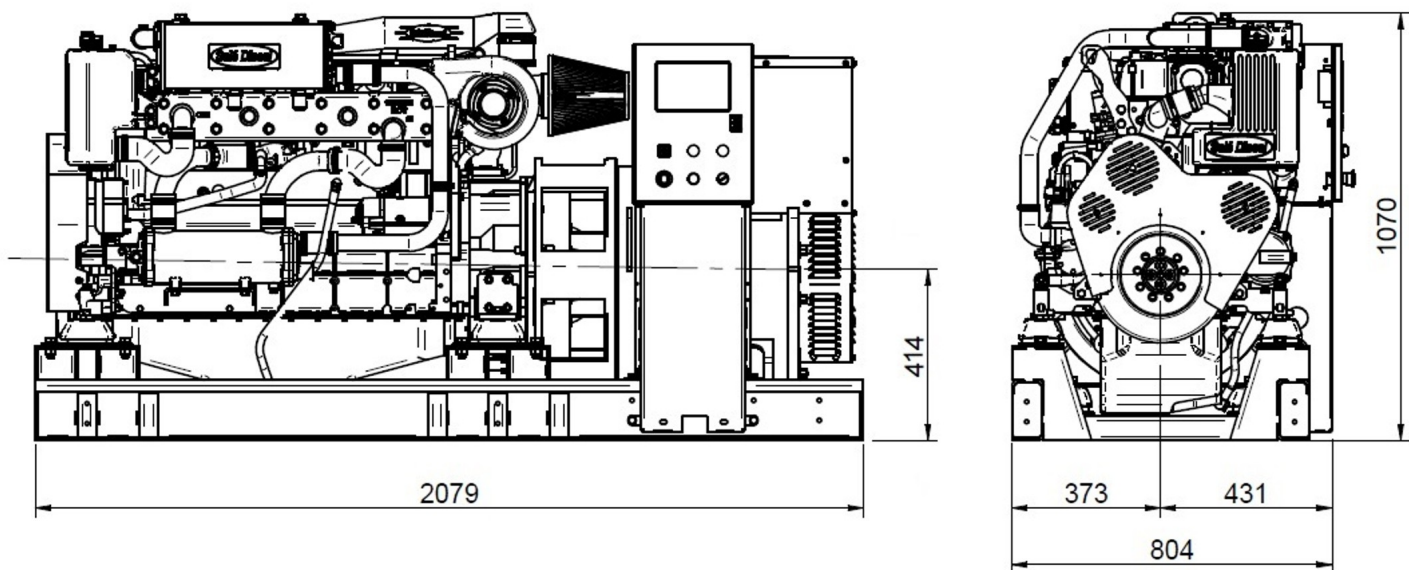
12/24V συνεχής δύναμη μπαταριών με την προστασία θρυαλλίδων
Κατανάλωση 80mA (12V) ή 51 (24V)

Συνθήκες Λειτουργίας

Θερμοκρασία λειτουργίας -20+70 °C
Υγρασία 95% χωρίς συμπύκνωση
IP65 μπροστινή προστασία
Πρότυπο συμμόρφωσης
EN 61000-6-2, EN 61000-6-4, EN 61010-1
EN 60068-2-6 (2÷25 Hz / ±1,6 mm; 25÷100 Hz / 4,0 g)
EN 60068-2-30:2005 25/55°C, σχετική υγρασία 95%, 48ώρες
EN 60529 (πρόσοψη IP65, πίσω πλευρά IP20)

Πληροφορίες οθόνης

Μέτρο
L1-L3 Τάση (V), Συχνότητα (Hz), Πίεση λαδιού (bar)
Θερμοκρασία ψύξης (°C), τάση μπαταρίας (V), σ.α.λ.
Ισχύς* (kW), φαινόμενη ισχύς* (kVA), ρεύμα* (A), PF*
Ιστορικό αρχείο



Εξουσιοδοτημένος αντιπρόσωπος

