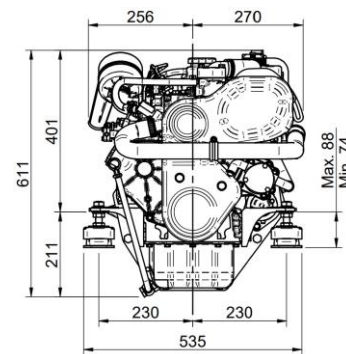
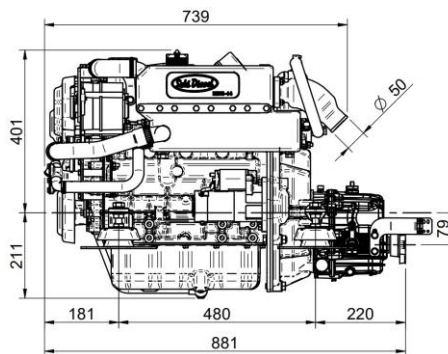


MOTOR MARINO

MINI-44

4 cilindros en línea 42 CV (30,9 kW) 3000 RPM



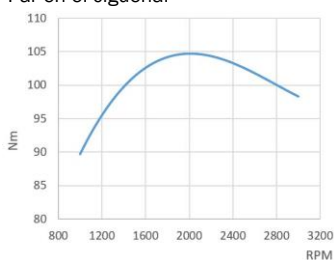
Motor MINI-44 v6 Inv.TMC-60P 2,00:1

Características generales

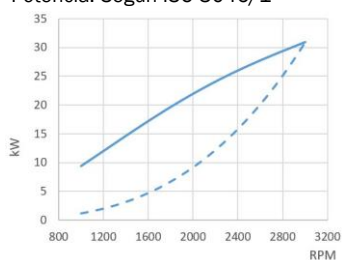
Fabricante motor base	Mitsubishi
Tipo	Diésel, 4 tiempos
Nº de cilindros	4, en línea
Sistema de admisión	Aspiración natural
Diámetro x Carrera	78 mm x 92 mm (3,07 in x 3,62 in)
Cilindrada total	1758 cc
Relación de compresión	22:1
Potencia intermitente (ISO3046/1)	42 CV (30,9 kW)
Potencia continua	37,8 CV (27,8 kW)
RPM	3000
Sistema de inyección	Mecánica e indirecta
Motor de arranque	12 V (1,7 kW)
Alternador	120 A (12 V)
Máximo ángulo en funcionamiento	15°
Sentido de rotación (visto del lado del volante)	Antihorario
Sistema de refrigeración	Intercambiador de calor por agua marina y circuito cerrado de liquido refrigerante
Peso en seco sin inversor	175 Kg (385,8 lb)
Diámetro int. manguera de agua salada	20 mm (0,79 in)
Diámetro int. manguera aspiración gasoil	8 mm (0,31 in)
Diámetro int. manguera retorno gasoil	5 mm (0,2 in)
Diámetro int. manguera de escape	50 mm (1,97 in)
Certificaciones	-
Cumplimiento de emisiones	EU: RCD II (DIR. 2013/53/EU), BSO II

Curvas de rendimiento

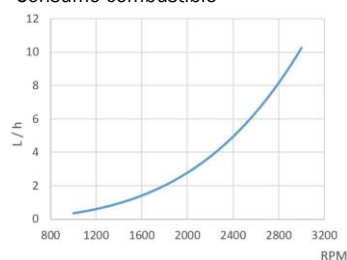
Par en el cigüeñal



Potencia. Según ISO 3046/1



Consumo combustible



1 kW \cong 1,36 CV 1 kW \cong 1,36 HP (metric) 1 kW \cong 1,36 CH

Potencia Motor

Potencia Propulsor

Panel



Panel SVT 20 Standard

Tacómetro con cuenta horas
Indicador temperatura del refrigerante
Testigo precalentamiento
Alarma batería
Alarma de alta temperatura del refrigerante
Alarma de baja presión de aceite
Llave de 5 posiciones
Dimensiones: 205 x 155 mm



Panel SVT 30 Opcional

Tacómetro con cuenta horas
Indicador temperatura del refrigerante
Testigo precalentamiento
Alarma batería
Alarma de alta temperatura del refrigerante
Alarma de baja presión de aceite
Llave de 5 posiciones
Indicador presión de aceite
Indicador de voltaje

Accesorios

Equipamiento de serie

Panel de instrumentos SVT 20
Alargo de cableado eléctrico de 3 mtr.
Silentblocks
Bomba de extracción de aceite
Manual del propietario y despiece

Equipamiento opcional y kits

Cuadro SVT 30
Instalación doble cuadro de instrumentos
Doble alternador
Sistema eléctrico libre masa
Sistema de escape seco
Refrigeración por quilla
Eje o polea toma de fuerza
Toma de calentador
Grupo propulsor: hélice, eje, bocina
Filtros de agua y gasoil
Mangueras de agua, escape y gasoil

Inversores

Modelo	Tipo	Ángulo de salida	Reducciones (recreo)	Reducciones(trabajo)	Peso motor con inversor
SP 60	Mecánico	0°	2.15:1	-	221 Kg (487 Lbs)
TM-345	Hidráulico	0°	2.00:1-2.47:1	2.00:1-2.47:1	203 Kg (447 Lbs)
TM-345A	Hidráulico	8°	2.00:1-2.47:1	2.00:1-2.47:1	203 Kg (447 Lbs)
TM-93	Hidráulico	0°	1.51:1-2.09:1-2.40:1-2.77:1	1.51:1-2.09:1-2.40:1-2.77:1	231 Kg (509 Lbs)
TMC-260	Mecánico	0°	2.00:1-2.47:1-2.88:1	2.00:1-2.47:1-2.88:1	196 Kg (432 Lbs)
TMC-60A	Mecánico	7°	2.00:1-2.45:1	-	192 Kg (423 Lbs)
TMC-60P	Mecánico	0°	1.55:1-2.00:1-2.45:1-2.83:1	1.55:1-2.00:1	192 Kg (423 Lbs)
TTMC35A2	Mecánico	7°	2.33:1	-	191 Kg (421 Lbs)
ZF 12 M	Mecánico	0°	2.14:1	2.14:1	191 Kg (421 Lbs)
ZF 15 MIV	Mecánico	15°	2.13:1	2.13:1	198 Kg (436 Lbs)

Distribuidor autorizado

www.solediesel.com
info@solediesel.com



Planos detallados, folletos y manuales están disponibles en la web solediesel.com. Todos los derechos reservados. Las especificaciones técnicas y la presentación están sujetas a variaciones y cambios sin previo aviso. Información no contractual.

