



GERADORES MARÍTIMOS

60 GTA/GTAC

Trifásico

Dados gerais

Potência máxima*	46.6 kW (58.3 kVA)	Voltagem	480/277 V
Potência prime**	42.4 kW	Amperagem	70.1 A
Frequência	60 Hz	Fases	3

Dimensões e pesos

Comprimento total sem cabina	1635 mm	Comprimento total cabina	1875 mm
Largura total sem cabina	722 mm	Largura total cabina	840 mm
Altura total sem cabina	800 mm	Altura total cabina	848 mm
Peso seco sem cabina	690 Kg	Peso seco com cabina	795 Kg

Motor

Fabricante do motor base	Mitsubishi	Diâmetro	94 mm (3.7 in)
Modelo	SM-105	Curso	120 mm (4.72 in)
Tipo	Diesel, 4 tempo	Relação de compressão	22:1
RPM motor	1800	Sistema de injeção	Mecânico e indireto
N.º de cilindros	6	Sistema de admissão	Aspiração natural
Cilindrada total	4996 cc	Caixa suspensa SAE	SAE 3
Tipo de óleo	SAE 15W40	Capacidade de refrigerante	21 L (5.55 gal)
Capacidade de óleo	12 L (3.17 gal)	Volante	SAE 11 1/2
Potência	51.4 kW (69.9 CV)	Caudal de refrigerante	96 l/min (25.36 gal/m)
Caudal de água salgada	45 l/min (11.89 gal/m)	Caudal de ar de admissão	4 m3/m
Tipo de escape	Curva de escape húmido	Proteção da correia	Opcional

Condições de classificação de acordo com a ISO 3046 (pressão barométrica de 100 kPa, 30% de humidade relativa e 25 °C (77 °F))

* Potência máxima de saída: potência máxima fornecida pelo grupo gerador em carga máxima

** Potência principal: potência nominal de acordo com ISO 3046 e ISO 8528-1. 10% de capacidade de sobrecarga de uma hora em doze horas.

Detalhes do sistema de combustível

1 kW □ 1,36 CV 1 kW □ 1,36 HP (metric) 1 kW □ 1,36 CH

45755 - 4/25

Detalhes do sistema de combustível

Consumo 25%	5 l/h (1.32 gal)	Tipo de combustível	Diesel
Consumo 50%	7.8 l/h (2.06 gal)	Qualidade do combustível	Fuelóleo diesel ASTM
Consumo 75%	11.2 l/h (2.96 gal)	Tipo de bomba de injeção	Em linha
Consumo 100%	15.9 l/h (4.2 gal)	Tipo de regulador de bomba	Mecânico

Sistema elétrico

Voltagem da bateria	12 V	Paragem tipo solenóide	ETR
Motor de arranque	3 kW	Alternador	50 A
Massa livre	Opcional	Kit armário IP 65	Opcional
SCO 11 painel duplo	Opcional	Transformadores de corrente	Opcional

Detalhes da instalação

Diâmetro int. da mangueira de escape	75 mm (2.95 in)	Alt. máx. elev. Combustível	0.6 m (1.97 ft)
Diâmetro int. mang. Água salgada	32 mm (1.26 in)	Altura máxima de elevação da água	3 m (118.11 in)
Diâm. int. mang. asp. gasóleo	8 mm (0.31 in)	Temperatura máxima da água do mar	32 ° (89.6 °F)
Diâmetro int. mang. Retorno gasóleo	- (- in)	Ângulo máximo de instalação***	15 °
Capacidade mínima da bateria	12 V 95 Ah		

Detalhes do alternador

Marca	Meccalte	Fator de potência (cos phi)	0,8
Modelo	ECP32 1M 4 C	Tropicalizado	Sim
Tipo de regulador	DSR	Sistema de excitação	Brushless
Número de polos	4	Precisão de regulação de tensão**	0,01
Tipo de isolamento*	H	Tipo de alternador	Síncrono
Proteção IP	23	Normas	EN60034-1, IEC 60034-1

Equipamento standard

Extensão da cablagem elétrica de 4 m	Painel de controlo SCO 11
Bomba de extração de óleo	Manual do proprietário e do alternador
Bancada rígida	Embalagem
Blocos silenciosos	

Acessórios opcionais

Pacote antissifão (obrigatório se o gerador estiver abaixo do nível de água)	Sistema de escape húmido
Sistema elétrico de 24 V	Filtros de água
Pacote de manutenção (filtros de combustível e óleo, rotor, correia)	Torneiras inferiores
Sistema de escape seco	Pacote de colocação em funcionamento

* Outras proteções disponíveis
** Com carga de 0 a 100%, variação de velocidade de -2% a + 5%, fator de potência 0,8 carga linear e balanceada.
*** En todas as direcciones
Para outros requisitos, entre em contato com o Departamento de Vendas.
45755 - 4/25

Painel SCO 11



Descrição geral

LCD gráfico com luz, monitor de 128 x 64 pixels
Medidas do conjunto gerador (ver Informações do monitor)
Configuração protegida por utilizador e palavra-passe
Indicação das horas de funcionamento
Multilingue
Registo do histórico de eventos
Proteções do conjunto gerador (ver Gestão de Alarme)
Função de pré-aquecimento
Terminal pré-excitação D+
Função PLC integrada
Informação de bus CAN com protocolo SAE J1939
Controlo de horas de manutenção
Dimensões 195 x 135 x 47 mm
Corte do quadro 172 x 112 mm
Peso 450 g

Gerenciamento de Alarmes

Desligamentos (SD)
Temperatura elevada do refrigerante
Baixa pressão do óleo
Sobrevelocidade
Sobrecarga*
Curto-circuito*
Sobrecorrente*
Tensão a mais/a menos
Frequência a mais/a menos
Paragem de emergência
Avisos (WRN)
Temperatura elevada do refrigerante
Baixa pressão do óleo
Tensão da bateria a mais/a menos
Pedido de manutenção
Deteção de falha do sensor (FLS)

Modos de funcionamento

Modo OFF	Modo AUT (arranque / paragem automática do motor)
Modo MAN (arranque / paragem manual do motor)	

Fonte de energia

Tensão de alimentação 12/24 DC com proteção de fusíveis
Consumo 80mA (12V) ou 51 (24V)

Condições de funcionamento

Temperatura operativa -20+70 °C
Humidade 95% sem condensação
Proteção IP65 do painel frontal
Conformidade com as normas
EN 61000-6-2, EN 61000-6-4, EN 61010-1
EN 60068-2-6 (2÷25 Hz / ±1,6 mm; 25÷100 Hz / 4.0 g)
EN 60068-2-30:2005 25/55 °C, HR 95%, 48 horas
EN 60529 (painel frontal IP65, lateral traseira IP20)

Informações do display

Medição
Voltagem L1-L3 (V), Frequência (Hz), Pressão do óleo, (bar)
Temperatura do líquido de refrigeração (°C), Bateria, Voltagem (V), RPM
Potência ativa * (kW), Potência aparente * (kVA), Corrente * (A), PF *
Log do histórico

