



GERADORES MARÍTIMOS

G-15T-3

Trifásico

Dados gerais

Potência máxima*	12 kW (15 kVA)	Voltagem	400/230 V
Potência prime**	10.9 kW	Amperagem	21.7 A
Frequência	50 Hz	Fases	3

Dimensões e pesos

Comprimento total sem cabina	1039 mm	Comprimento total cabina	-
Largura total sem cabina	485 mm	Largura total cabina	-
Altura total sem cabina	548 mm	Altura total cabina	-
Peso seco sem cabina	225 Kg	Peso seco com cabina	-

Motor

Fabricante do motor base	Mitsubishi	Diâmetro	76 mm (2.99 in)
Modelo	MINI-26	Curso	70 mm (2.76 in)
Tipo	Diesel, 4 tempo	Relação de compressão	23:1
rpm motor	3000	Sistema de injeção	Mecânico e indireto
N.º de cilindros	3	Sistema de admissão	Aspiração natural
Cilindrada total	952 cc	Caixa suspensa SAE	SAE 5
Tipo de óleo	SAE 15W40	Capacidade de refrigerante	3 L (0.79 gal)
Capacidade de óleo	4 L (1.06 gal)	Volante	SAE 6 1/2
Potência	16.3 kW (22.17 CV)	Caudal de refrigerante	43 l/min (11.36 gal/m)
Caudal de água salgada	29.5 l/min (7.79 gal/m)	Caudal de ar de admissão	1.32 m3/m
Tipo de escape	Curva de escape húmido	Proteção da correia	Opcional

Condições de classificação de acordo com a ISO 3046 (pressão barométrica de 100 kPa, 30% de humidade relativa e 25 °C (77 °F))
* Potência máxima de saída: potência máxima fornecida pelo grupo gerador em carga máxima
** Potência principal: potência nominal de acordo com ISO 3046 e ISO 8528-1. 10% de capacidade de sobrecarga de uma hora em doze horas.
Detalhes do sistema de combustível
1 kW □ 1,36 CV □ 1 kW □ 1,36 HP (metric) 1 kW □ 1,36 CH
45681 - 1/25

Detalhes do sistema de combustível

Consumo 25%	1.7 l/h (0.45 gal)	Tipo de combustível	Diesel
Consumo 50%	3 l/h (0.79 gal)	Qualidade do combustível	Fuelóleo diesel ASTM
Consumo 75%	4.1 l/h (1.08 gal)	Tipo de bomba de injeção	Em linha
Consumo 100%	5 l/h (1.32 gal)	Tipo de regulador de bomba	Mecânico

Sistema elétrico

Voltagem da bateria	12 V	Paragem tipo solenóide	ETR
Motor de arranque	1.2 kW	Alternador	40 A
Massa livre	Opcional	Kit armário IP 65	Opcional
SCO 11 painel duplo	Opcional	Transformadores de corrente	Opcional

Detalhes da instalação

Diâmetro int. da mangueira de escape	50 mm (1.97 in)	Alt. máx. elev. Combustível	0.3 m (0.98 ft)
Diâmetro int. mang. Água salgada	20 mm (0.79 in)	Altura máxima de elevação da água	2.5 m (98.43 in)
Diâm. int. mang. asp. gasóleo	8 mm (0.31 in)	Temperatura máxima da água do mar	32 ° (89.6 °F)
Diâmetro int. mang. Retorno gasóleo	6 mm (0.24 in)	Ângulo máximo de instalação***	25 °
Capacidade mínima da bateria	12 V 60 Ah		

Detalhes do alternador

Marca	Meccalte	Fator de potência (cos phi)	0,8
Modelo	ECP3-1L/2	Tropicalizado	Sim
Tipo de regulador	DSR	Sistema de excitação	Brushless
Número de polos	2	Precisão de regulação de tensão**	1%
Tipo de isolamento*	H	Tipo de alternador	Síncrono
Proteção IP	23	Normas	EN60034-1, IEC 60034-1

Equipamento standard

Extensão da cablagem elétrica de 4 m	Painel de controlo SCO 5
Bomba de extração de óleo	Manual do proprietário e do alternador
Bancada rígida	Embalagem
Blocos silenciosos	

Acessórios opcionais

Pacote antissifão (obrigatório se o gerador estiver abaixo do nível de água)	Sistema de escape húmido
Sistema elétrico de 24 V	Filtros de água
Pacote de manutenção (filtros de combustível e óleo, rotor, correia)	Torneiras inferiores
Sistema de escape seco	Pacote de colocação em funcionamento

* Outras proteções disponíveis
** Com carga de 0 a 100%, variação de velocidade de -2% a + 5%, fator de potência 0,8 carga linear e balanceada.
*** En todas as direcciones
Para outros requisitos, entre em contato com o Departamento de Vendas.
45681 - 1/25

Painel SCO 5



Descrição geral

LCD gráfico com visor luminoso, 128 x 64 pixels
3 indicadores LED
Medidas do grupo gerador marítimo (consulte as informações no display)
Proteções do grupo gerador marítimo (consulte gerenciamento de alarmes)
Indicador de horas de funcionamento
USB tipo B para programação
Programação a partir do próprio painel
Interface universal
Função de Pré-aquecimento
Terminal de Pré-excitação D+
Saída CAN bus com o protocolo SAE J1939
Dois temporizadores multifunções
Dimensões 118 mm x 108 mm x 43 mm
Peso 246 g

Gerenciamento de Alarmes

Desligamento (SD)
Alta temperatura do líquido de refrigeração
Baixa pressão do óleo
Excesso de velocidade
Sobrecarga *
Curto-circuito *
Sobre corrente *
Sobre/sub voltagem
sobre/sub Frequência ac
Parada de emergência
Advertências (WRN)
Alta / Baixa Tensão da Bateria
Aviso de Manutenção
Sensor de falhas (FLS)

Modos de funcionamento

Modo OFF	Modo AUT (arranque / paragem automática do motor)
Modo MAN (arranque / paragem manual do motor)	

Fonte de energia

Alimentação de tensão 12/24 DC com proteção por fusível
Consumo 60/35 mA

Condições de funcionamento

Temperatura operativa -20+70 °C
Humidade 95% sem condensação
Proteção IP65 do painel frontal
Conformidade com as normas
EN 61000-6-2, EN 61000-6-4, EN 61010-1
EN 60068-2-6 (2÷25 Hz / ±1,6 mm; 25÷100 Hz / 4.0 g)
EN 60068-2-30:2005 25/55 °C, HR 95%, 48 horas
EN 60529 (painel frontal IP65, lateral traseira IP20)

Informações do display

Medição
Voltagem L1-L3 (V), Frequência (Hz), Pressão do óleo, (bar)
Temperatura do líquido de refrigeração (°C), Bateria, Voltagem (V), RPM
Potência ativa * (kW), Potência aparente * (kVA), Corrente * (A), PF *
Log do histórico

