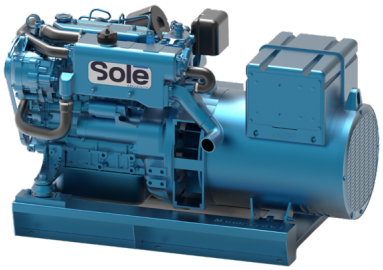


GRUPOS ELECTRÓGENOS

G-15T-3

Trifásico

Datos generales

Potencia máxima (2)	12 kWe (15.0 kVA)	**Tensión**	400/230 V
Potencia prime (3)	10.9 kWe (13.6 kVA)	**Intensidad de corriente**	21.7 A
Frecuencia	50 Hz	**Fases**	3

Dimensiones y pesos

Longitud total sin cabina	1039 mm	**Longitud total cabinado**	-
Ancho total sin cabina	485 mm	**Ancho total cabinado**	-
Alto total sin cabina	548 mm	**Alto total cabinado**	-
Peso seco sin cabina	225 Kg	**Peso seco con cabina**	-

Motor

Fabricante motor base	Mitsubishi	**Diámetro**	76 mm (2.99 in)
Modelo	MINI-26	**Carrera**	70 mm (2.76 in)
Tipo	Diésel, 4 tiempos	**Relación de compresión**	23:1
RPM motor	3000	**Sistema de Inyección**	Mecánica e indirecta
Nº de cilindros	3	**Sistema de admisión**	Aspiración natural
Cilindrada total	952 cc	**SAE carcasa sobrevolante**	SAE 5
Tipo aceite	SAE 15W40	**Capacidad de refrigerante**	3 L (0.79 gal)
Capacidad aceite	4 L (1.06 gal)	**Volante**	SAE 6 1/2
Potencia (1)	16.3 kW (22.17 CV)	**Caudal de refrigerante**	43 l/min (11.36 gal/m)
Caudal de agua salada	29.5 l/min (7.79 gal/m)	**Caudal de aire de admisión**	1.32 m3/m
Tipo de escape	Codo escape húmedo	**Protección correa**	Opcional
Cumplimiento de emisiones	-		

(1) Condiciones estándar según normativa ISO 3046 (100 kPa de presión barométrica, 30 % de humedad relativa y temperatura de 25 ºC).
(2) Potencia máxima: potencia suministrada a capacidad máxima del grupo
(3) Prime Power: potencia nominal según ISO 3046, ISO 8528-1. Capacidad de sobrecarga del 10 % una hora cada 12 horas.
1 kW = 1,36 CV 1 kW = 1,36 HP (metric) 1 kW = 1,36 CH

Detalles del sistema de combustible

Consumo 25%	1.7 l/h (0.45 gal)	**Tipo de combustible**	Diésel
Consumo 50%	3 l/h (0.79 gal)	**Calidad de combustible**	Fueloil diésel ASTM
Consumo 75%	4.1 l/h (1.08 gal)	**Tipo de bomba de inyección**	En línea
Consumo 100%	5 l/h (1.32 gal)	**Tipo de regulador de bomba**	Mecánico

Sistema eléctrico

Voltaje de la batería	12 V	**Tipo de solenoide de paro**	ETR
Motor de arranque	1.2 kW	**Alternador**	40 A
Libre masa	Opcional	**Kit armario IP 65**	Opcional
SCO 11 panel doble	Opcional	**Transformadores de corriente**	Opcional

Detalles de instalación

Diámetro int. manguera de escape	50 mm (1.97 in)	**Max. altura aspiración gasoil**	0.3 m (0.98 ft)
Diámetro int. manguera de agua salada	20 mm (0.79 in)	**Max. altura aspiración agua salada**	2.5 m (98.43 in)
Diámetro int. manguera aspiración gasoil	8 mm (0.31 in)	**Max. temp. de agua salada**	32 º (89.6 ºF)
Diámetro int. manguera retorno gasoil	6 mm (0.24 in)	**Máximo ángulo de instalación (6)**	25 º
Capacidad batería mínima	12 V 60 Ah		

Detalles de alternador

Marca	Meccalte	**Cos Phi**	0,8
Modelo	ECP3-1L/2	**Tropicalizado**	Sí
Tipo de regulador	DSR	**Sistema de excitación**	Brushless
Número de polos	2	**Precisión regulación de voltaje (5)**	1%
Tipo de aislamiento (4)	H	**Tipo de alternador**	Síncrono
Protección IP	23	**Normas**	EN60034-1, IEC 60034-1

Equipamiento de serie

Alargo de cableado eléctrico de 4 m	Panel de control SCO 11
Bomba de extracción de aceite	Manual del propietario y del alternador
Bancada rígida	Embalaje
Soportes antivibratorios	

Accesorios opcionales

Pack antisifón (obligatorio si el generador está bajo nivel de agua)	Refrigeración por quilla (escape seco o escape húmedo)
Sistema eléctrico a 24 V	Kit Tubos de inyección doble pared y alarma
Pack de respeto (filtros de fuel y aceite, rodete, correa)	Alarma de bajo nivel de refrigerante
Sistema de escape seco	Filtro decantador agua/gasoil
Sistema de escape húmedo	Separador agua/humo
Filtros de Agua	Mangueras de gasoil
Grifos de fondo	Mangueras de escape
Pack de puesta en marcha	Mangueras de agua salada

(4) Otras protecciones disponibles.
(5) Con carga de 0 a 100 %, variación de velocidad de -2 % hasta +5 %, 0.8 factor lineal y carga equilibrada.
(6) En todas direcciones
Para otros requisitos por favor, póngase en contacto con el Departamento de Ventas

Panel SCO 11

Descripción General

- Display LCD con luz, 128 x 64 píxeles
- Valores del grupo electrógeno (Ver información de Display)
- Configuración protegida con usuario y contraseña
- Indicador de horas de funcionamiento
- Multilengüaje
- Registro historial de eventos
- Protecciones grupo electrógeno (Ver gestión de alarmas)
- Función de precalentamiento
- Terminal para preexcitación D+
- CAN bus con protocolo SAE J1966 para ECU
- Control de horas para mantenimiento
- Dimensiones 195 x 135 x 47 mm
- Corte panel 172 x 112 mm
- Peso 450 g

Gestión de Alarmas

- Apagado (SD)
- Velocidad Baja/Alta
- Sobrecarga*
- Corto circuito*
- Sobre corriente*
- Alto/Bajo Voltaje
- Alta/Baja Frecuencia
- Parada de Emergencia
- Advertencias (WRN)
- Alta temperatura de refrigerante del motor
- Baja presión de aceite
- Alto/Bajo Voltaje de batería
- Aviso de mantenimiento
- Detección fallo de Sensores (FLS)
- Alarma MCU

Fuente de Alimentación

- Alimentación de Batería 12/24V DC Con Protección de Fusibles
- Consumo 80mA (12V) o 51 (24V)

Condiciones de Operación

- Temperatura de funcionamiento -20+70 °C
- Humedad 95 % sin condensación
- Protección Frontal IP65
- Estándar de conformidad
- EN 61000-6-2, EN 61000-6-4, EN 61010-1
- EN 60068-2-6 (2÷25 Hz / ±1,6 mm; 25÷100 Hz / 4.0 g)
- EN 60068-2-30:2005 25/55°C, RH 95%, 48hours
- EN 60529 (front panel IP65, back side IP20)

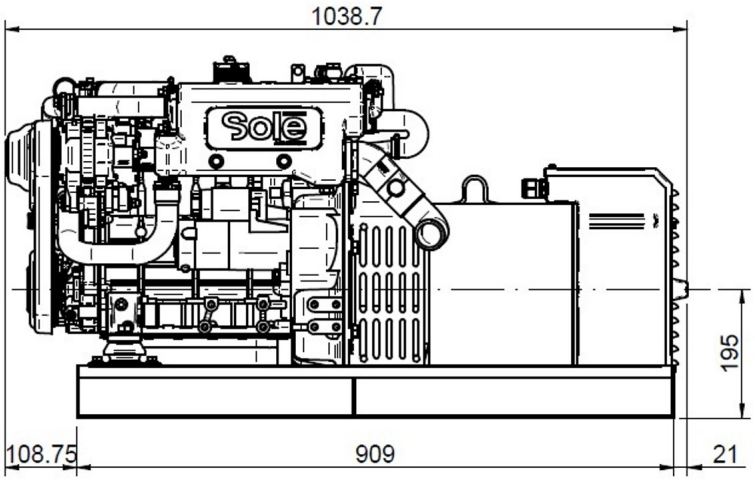
Información de pantalla

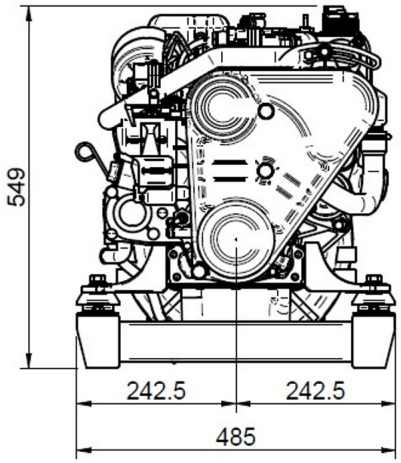
- Medida
- L1-L3 Voltaje (V)
- Frecuencia (Hz)
- Presión Aceite (bar)
- Temperatura Refrigerante (°C)
- Voltaje Batería (V)
- RPM
- Potencia* (kW)
- Potencia Aparente* (kVA)
- Intensidad* (A)
- PF*
- Registro Histórico
- Aviso Historial Alarmas

Modos de funcionamiento

- Modo OFF
- Modo MAN (Manual motor start/stop)
- Modo AUT (Auto motor start/stop)

Medidas





Planos detallados, folletos y manuales están disponibles en la web soleadvance.com.
Las especificaciones técnicas y la presentación están sujetas a variaciones y cambios sin previo aviso.
Información no contractual.

CERTIFIED ISO 9001

Distribuidor autorizado