



# GRUPOS ELECTRÓGENOS

# G-15M-3

Monofásico

**Datos generales** 

Potencia máxima*	15 kW (15 kVA)	Tensión	230 V
Potencia principal**	13.6 kW	Intensidad de corriente	65.2 A
Frecuencia	50 Hz	Fases	1

**Dimensiones y pesos** 

Longitud total sin cabina	985 mm	Longitud total cabinado -
Ancho total sin cabina	500 mm	Ancho total cabinado -
Alto total sin cabina	585 mm	Alto total cabinado -
Peso seco sin cabina	225 Kg	Peso seco con cabina -

#### **Motor**

Fabricante motor base	Mitsubishi	Diámetro	76 mm (2.99 in)
Modelo	MINI-26	Carrera	70 mm (2.76 in)
Tipo	Diésel, 4 tiempos	Relación de compresión	23:1
RPM motor	3000	Sistema de Inyección	Mecánica e indirecta
N° de cilindros	3	Sistema de admisión	Aspiración natural
Cilindrada total	952 cc	SAE carcasa sobrevolante	SAE 5
Tipo aceite	SAE 15W40	Capacidad de refrigerante	3 L (0.79 gal)
Capacidad aceite	4 L (1.06 gal)	Volante	SAE 6 1/2
Potencia	16.3 kW (22.17 CV)	Caudal de refrigerante	43 l/min (11.36 gal/m)
Caudal de agua salada	29.5 l/min (7.79 gal/m)	Caudal de aire de admisión	1.32 m3/m
Tipo de escape	Codo escape húmedo	Protección correa	Opcional

Condiciones estándar según normativa ISO 3046 (100 kPa de presión barométrica, 30 % de humedad relativa y temperatura de 25 °C).

\* Potencia máxima: potencia suministrada a capacidad máxima del grupo

\*\* Prime Power: potencia nominal según ISO 3046, ISO 8528-1. Capacidad de sobrecarga del 10 % una hora cada 12 horas.

Detalles del sistema de combustible 1 kW 1,36 CV 1 kW 1,36 HP (metric) 1 kW 1,36 CH

45580 - 10/24

## **Detalles del sistema de combustible**

Consumo 25%	1.7 l/h (0.45 gal)	Tipo de combustible	Diésel
Consumo 50%	3 l/h (0.79 gal)	Calidad de combustible	Fueloil diésel ASTM
Consumo 75%	4.1 l/h (1.08 gal)	Tipo de bomba de inyección	En línea
Consumo 100%	5 l/h (1.32 gal)	Tipo de regulador de bomba	Mecánico

## Sistema eléctrico

Voltaje de la batería	12 V	Tipo de solenoide de paro	ETR
Motor de arranque	1.2 kW	Alternador	40 A
Libre masa	Opcional	Kit armario IP 65	Opcional
SCO 11 panel doble	Opcional	Transformadores de corriente	Opcional

## Detalles de instalación

Diámetro int. manguera de escape	50 mm (1.97 in)	Max. altura aspiración gasoil	0.3 m (0.98 ft)
Diámetro int. manguera de agua salada	20 mm (0.79 in)	Max. altura aspiración agua salada	2.5 m (98.43 in)
Diámetro int. manguera aspiración gasoil	8 mm (0.31 in)	Max. temp. de agua salada	32 ° (89.6 °F)
Diámetro int. manguera retorno gasoil	6 mm (0.24 in)	Máximo ángulo de instalación***	25 °
Capacidad batería mínima	12 V 60 Ah		

## **Detalles de alternador**

Marca	Meccalte	Cos Phi	0.8
Modelo	ECP28 1L2 C	Tropicalizado	Sí
Tipo de regulador	DSR	Sistema de excitación	Brushless
Número de polos	2	Precisión regulación de voltaje**	1%
Tipo de aislamiento*	Н	Tipo de alternador	Síncrono
Protección IP	23	Normas	EN60034-1, IEC6034-1

# **Equipamiento de serie**

Alargo de cableado eléctrico de 4 m	Panel de control SCO 5
Bomba de extracción de aceite	Manual del propietario y del alternador
Bancada rígida	Embalaje
Soportes antivibratorios	

## **Accesorios opcionales**

Pack antisifón (obligatorio si el generador está bajo nivel de agua)	Refrigeración por quilla (escape seco o escape húmedo)
Sistema eléctrico a 24 V	Kit Tubos de inyección doble pared y alarma
Pack de respeto (filtros de fuel y aceite, rodete, correa)	Alarma de bajo nivel de refrigerante
Sistema de escape seco	Filtro decantador agua/gasoil
Sistema de escape húmedo	Separador agua/humo
Filtros de Agua	Mangueras de gasoil
Grifos de fondo	Mangueras de escape
Pack de puesta en marcha	Mangueras de agua salada

<sup>\*</sup> Otras protecciones disponibles.

<sup>\*\*</sup> Con carga de 0 a 100 %, variación de velocidad de -2 % hasta +5 %, 0.8 factor lineal y carga equilibrada.
\*\*\* En todas direcciones
Para otros requisitos por favor, póngase en contacto con el Departamento de Ventas

# **Panel SCO 5**



#### **Descripción General**

Display LCD con luz, 128 x 64 píxeles

Tres indicadores LED

Datos Grupo Electrógeno (Ver Información de Pantalla)

Protecciones Grupo Electrógeno (Ver Gestión de Alarma)

Indicador de horas de funcionamiento

USB tipo B para programación

Programación desde el mismo panel

Interfaz universal

Función de Precalentamiento

Terminal Preexcitación D+

Salida CAN bus con el protocolo SAE J1939

Dos temporizadores multiuso

Dimensiones 118 x 108 x 43 mm

Peso 246 g

#### **Gestión de Alarmas**

Apagado (SD)

Alta Temperatura del refrigerante del motor

Baja Presión de Aceite

Sobre velocidad

Sobrecarga\*

Corto Circuito\*

Sobre corriente\*

Alto/Bajo Voltaje

Alta/Baja Frecuencia

Parada de Emergencia

Advertencias (WRN)

Alto/Bajo Voltaje de Batería

Aviso de Mantenimiento

Sensor fallos (FLS)

#### **Fuente de Alimentación**

Suministro de Voltaje 12/24V DC Con protección de fusibles

Consumo 60/35 mA

### **Condiciones de Operación**

Temperatura de funcionamiento -20+70 °C

Humedad 95 % sin condensación

Protección Frontal IP65

Estándar de conformidad

EN 61000-6-2, EN 61000-6-4, EN 61010-1

EN 60068-2-6 (2÷25 Hz / ±1,6 mm; 25÷100 Hz / 4.0 g)

EN 60068-2-30:2005 25/55°C, RH 95%, 48hours

EN 60529 (front panel IP65, back side IP20)

#### Información de pantalla

Medida

L1-L3 Voltaje (V), Frecuencia (Hz), Presión Aceite (bar)

Temperatura Refrigerante (°C), Voltaje Batería (V), RPM

Potencia\* (kW), Potencia Aparente\* (kVA), Intensidad\* (A), PF\*

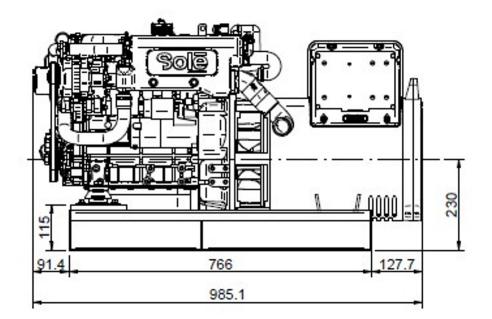
Registro Histórico

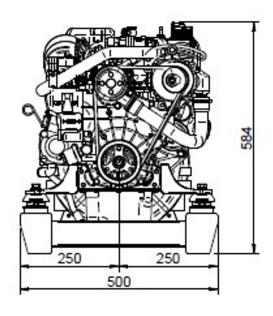
#### **Modos de funcionamiento**

Modo OFF Modo AUT (Auto motor start/stop)

Modo MAN (Manual motor start/stop)

45580 - 10/24







4/4