

GRUPOS ELECTRÓGENOS



Solé Diesel fabrica grupos electrógenos marinos a 50 y 60 Hz con potencias que van de los 3 kVA (3 kW) a 180 kVA (144 kW) cumpliendo con los últimos requerimientos en cuanto a emisiones de escape. Los grupos electrógenos Solé Diesel se caracterizan por su tamaño compacto, bajo nivel de sonoridad y por estar montados con las bases más fiables del mercado: Mitsubishi y Deutz.

GAMA 50 HZ A 1.500 RPM

MODELO	MOTOR BASE	POTENCIA*	FASES	FRECUENCIA	RPM
7 GS/GSC	MINI-26	6,6 kVA - 6,6 kW	1	50 Hz	1.500 rpm
8 GT/GTC	MINI-26	7,8 kVA - 6,3 kW	3	50 Hz	1.500 rpm
10 GS/GSC	MINI-33	9,4 kVA - 9,4 kW	1	50 Hz	1.500 rpm
11 GT/GTC	MINI-33	10,5 kVA - 8,4 kW	3	50 Hz	1.500 rpm
14 GS/GSC	MINI-44	13,9 kVA - 13,9 kW	1	50 Hz	1.500 rpm
17 GT/GTC	MINI-44	16,4 kVA - 13,2 kW	3	50 Hz	1.500 rpm
20 GS/GSC	MINI-63	20,1 kVA - 20,1 kW	1	50 Hz	1.500 rpm
25 GT/GTC	MINI-63	24,3 kVA - 19,5 kW	3	50 Hz	1.500 rpm
29 GS/GSC	MINI-74	28,4 kVA - 28,4 kW	1	50 Hz	1.500 rpm
35 GT/GTC	MINI-74	35,0 kVA - 28,0 kW	3	50 Hz	1.500 rpm
45 GT/GTC	SM-56	45,0kVA - 36,0kW	3	50 Hz	1.500 rpm
50 GT/GTC	SM-103	48,9 kVA - 39,2 kW	3	50 Hz	1.500 rpm
68 GT/GTC	SM-81	68,3 KVA - 54,7 KW	3	50 Hz	1.500 rpm
85 GT/GTC	SDZ-109	85,0 kVA - 68,0 kW	3	50 Hz	1,500 rpm
115 GT/GTC	SDZ-165	112,4 kVA - 90,0 kW	3	50 Hz	1.500 rpm
165 GT/GTC	SDZ-190E	165 KVA - 132 KW	3	50 Hz	1.500 rpm

GAMA 50 HZ A 3.000 RPM

MODELO	MOTOR BASE	POTENCIA	FASES	FRECUENCIA	RPM
4 GSCH v3	YANMAR	3 kVA - 3 kW	1	50 Hz	3.000 rpm
G-8M-3	MINI-17	8 KVA - 8 kW	1	50 Hz	3.000 rpm
G-8T-3	MINI-17	8 KVA - 6,4 kW	3	50 Hz	3.000 rpm
G-15M-3	MINI-26	15 KVA - 15 kW	1	50 Hz	3.000 rpm
G-15T-3	MINI-26	15 KVA - 12 kW	3	50 Hz	3.000 rpm
G-25M-3	MINI-44	25 KVA - 25 kW	1	50 Hz	3.000 rpm
G-25T-3	MINI-44	25 KVA - 20KW	3	50 Hz	3.000 rpm

GAMA 60 HZ A 1.800 RPM

MODELO	MOTOR BASE	POTENCIA	FASES	FRECUENCIA	RPM
8 GSA/GSAC	MINI-26	8,0 KVA - 8,0 kW	1	60 Hz	1,800 rpm
10 GTA/GTAC	MINI-26	9,4 KVA - 7,6 kW	3	60 Hz	1,800 rpm
12 GSA/GSAC	MINI-33	12,0 KVA - 12,0 kW	1	60 Hz	1,800 rpm
14 GTA/GTAC	MINI-33	13,6 KVA - 10,9 kW	3	60 Hz	1,800 rpm
17 GSA/GSAC	MINI-44	16,4 KVA - 16,4 kW	1	60 Hz	1,800 rpm
20 GTA/GTAC	MINI-44	19,5 KVA - 15,6 kW	3	60 Hz	1,800 rpm
25 GSA/GSAC	MINI-63	25,1 KVA - 25,1 kW	1	60 Hz	1,800 rpm
30 GTA/GTAC	MINI-63	30,0 KVA - 24,0 kW	3	60 Hz	1,800 rpm
32 GSA/GSAC	MINI-74	31,6 KVA - 31,6 kW	1	60 Hz	1,800 rpm
40 GTA/GTAC	MINI-74	39,0 KVA - 31,2 kW	3	60 Hz	1,800 rpm
54 GTA/GTAC	SM-56	53,5(kVA) - 42,8 kW	3	60 Hz	1800 rpm
60 GTA/GTAC	SM-103	58,3 KVA - 46,7 kW	3	60 Hz	1,800 rpm
84 GTA/GTAC	SM-81	83,60 KVA - 66,88 KW	3	60 Hz	1,800 rpm
100 GTA/GTAC	SDZ-109	97,3 KVA - 77,9 kW	3	60 Hz	1,800 rpm
120 GTA/GTAC	SDZ-165	120,0 KVA - 96,0 kW	3	60 Hz	1,800 rpm
180 GTA/GTAC	SDZ-280	180 KVA - 144 KW	3	60 Hz	1.800 rpm

Modelos disponibles para operaciones en paralelo. Para más información consulte al equipo comercial.

*Potencia máxima: potencia suministrada a capacidad máxima del grupo.

Para más información consulte ficha técnica.

MODELO 50 HZ

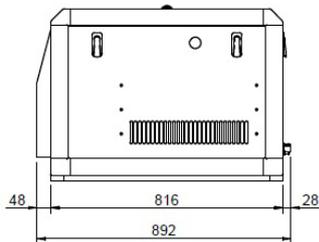
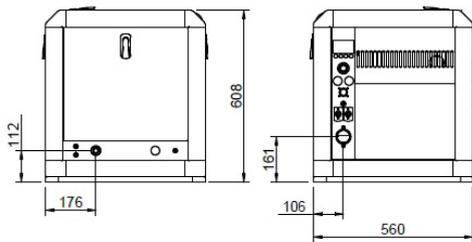
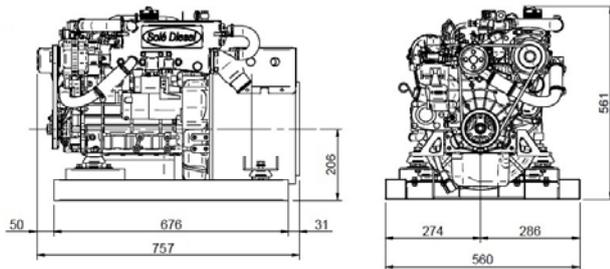
7 GS/GSC

6,6 kVA (6,6 kW) 50 Hz

MODELO 60 HZ

8 GSA/GSAC

8 kVA (8 kW) 60 Hz



Equipamiento de serie

- Alargo de cableado eléctrico de 4 m
- Bomba de extracción de aceite
- Bancada rígida
- Silentblocks
- Panel de control SCO 5
- Manual del propietario y del alternador



	MODELO 50 HZ	MODELO 60 HZ
--	--------------	--------------

Modelo y potencias

kW	6,6	8
kVA*	6,6	8
Voltaje (V)	230	240
Amps (A)	28,7	33,3
Fases	1	1
Hz	50	60
RPM motor	1500	1800

Peso (kg)

Peso versión cabinado (Seco)	220
Peso versión estándar (Seco)	198

Alternador

Marca	SINCRO
Modelo	SK160SZ1
Tipo de regulador	Electrónico AVR BL4
Nº de polos	4
Tipo de aislamiento	H
Protección IP	23
Cos phi	1
Tropicalizado	Sí
Sistema de excitación	Sin escobillas
Precisión de regulación de Voltaje	±1%
Frecuencia de regulación	Síncrona
Normas	EN 60034-1, IEC 60034-1, ISO 8528-3

Motor

Base	Mitsubishi
Modelo motor Solé Diesel	MINI-26
Tipo	4 tiempos
Cilindros	3
Cilindrada	952
Diámetro x carrera	76 x 70 mm
Relación de compresión	23:1
Sistema de inyección	Mecánica e indirecta
Sistema de aspiración	Aspiración natural
Capacidad de aceite (L)	4
Tipo de aceite	SAE 15W40
Capacidad de refrigerante (L)	3
Campana sobrevolante	SAE 5
Volante	SAE 6 1/2

	50 Hz	60 Hz
RPM	1500	1800
Potencia (hp/kW)	10,1 hp (7,5 kW)	13,4 hp (10 kW)
Caudal de refrigerante (L/min)	24	27
Caudal de agua salada (L/min)	12,33	17,24

Consumo de combustible

25%	0,8	1,1
50%	1,3	1,8
75%	1,7	2,4
100%	2,1	3

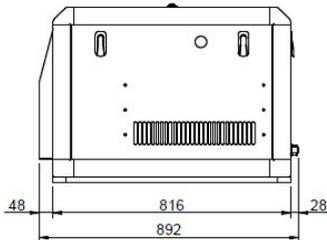
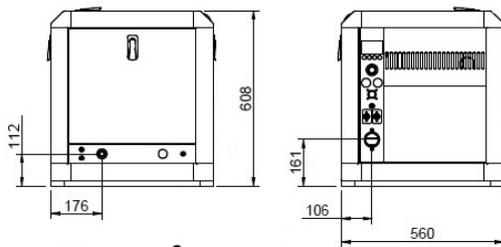
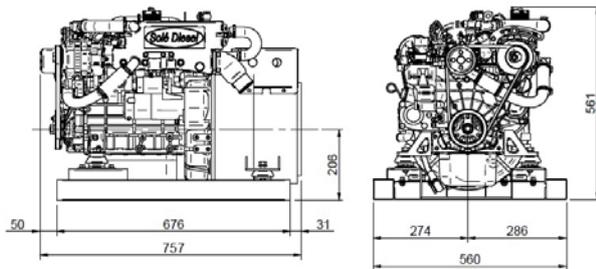
L/h Gas-oil con % de carga

Sistema eléctrico

Sistema eléctrico (V)	12
Motor de arranque (kW)	1,2
Alternador (A)	40
Tipo solenoide de paro	ETR

Cotas en milímetros. Este gráfico se proporciona a modo de referencia únicamente. Para más información, por favor, visite nuestra página www.solediesel.com.

*Potencia máxima: potencia suministrada a capacidad máxima del grupo. Para más información consulte ficha técnica.

MODELO 50 HZ
8 GT/GTC
7,8 kVA (6,3 kW) 50 Hz
MODELO 60 HZ
10 GTA/GTAC
9,4 kVA (7,5 kW) 60 Hz

Equipamiento de serie

- Alargo de cableado eléctrico de 4 m
- Bomba de extracción de aceite
- Bancada rígida
- Silentblocks
- Panel de control SCO 5
- Manual del propietario y del alternador



	MODELO 50 HZ	MODELO 60 HZ
--	--------------	--------------

Modelo y potencias

kW	6,3	7,5
kVA*	7,8	9,4
Voltaje (V)	400/230	480/277
Amps (A)	11,3	11,3
Fases	3	3
Hz	50	60
RPM motor	1500	1800

Peso (kg)

Peso versión cabinado (Seco)	224
Peso versión estándar (Seco)	201

Alternador

Marca	SINCRO
Modelo	SK160SA
Tipo de regulador	Electrónico AVR BL4
Nº de polos	4
Tipo de aislamiento	H
Protección IP	23
Cos phi	0,8
Tropicalizado	Sí
Sistema de excitación	Sin escobillas
Precisión de regulación de Voltaje	±1%
Frecuencia de regulación	Síncrona
Normas	EN 60034-1, IEC 60034-1, ISO 8528-3

Motor

Base	Mitsubishi
Modelo motor Solé Diesel	MINI-26
Tipo	4 tiempos
Cilindros	3
Cilindrada	952
Diámetro x carrera	76 x 70 mm
Relación de compresión	23:1
Sistema de inyección	Mecánica e indirecta
Sistema de aspiración	Aspiración natural
Capacidad de aceite (L)	4
Tipo de aceite	SAE 15W40
Capacidad de refrigerante (L)	3
Campana sobrevolante	SAE 5
Volante	SAE 6 1/2

	50 Hz	60 Hz
RPM	1500	1800
Potencia (hp/kW)	10,1 hp (7,5 kW)	13,4 hp (10 kW)
Caudal de refrigerante (L/min)	24	27
Caudal de agua salada (L/min)	12,33	17,24

Consumo de combustible

25%	0,8	1,1
50%	1,3	1,8
75%	1,7	2,4
100%	2,1	3

L/h Gas-oil con % de carga

Sistema eléctrico

Sistema eléctrico (V)	12
Motor de arranque (kW)	1,2
Alternador (A)	40
Tipo solenoide de paro	ETR

Cotas en milímetros Este gráfico se proporciona a modo de referencia únicamente. Para más información por favor visite nuestra página www.solediesel.com.

*Potencia máxima: potencia suministrada a capacidad máxima del grupo. Para más información consulte ficha técnica.

MODELO 50 HZ

10 GS/GSC

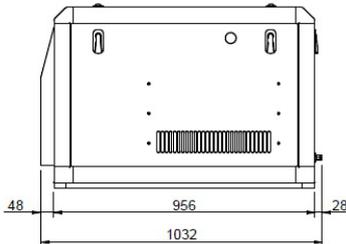
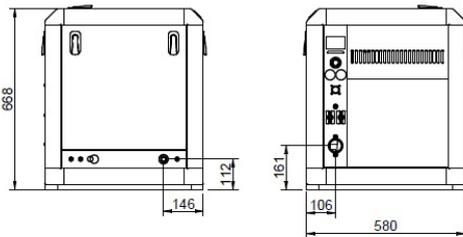
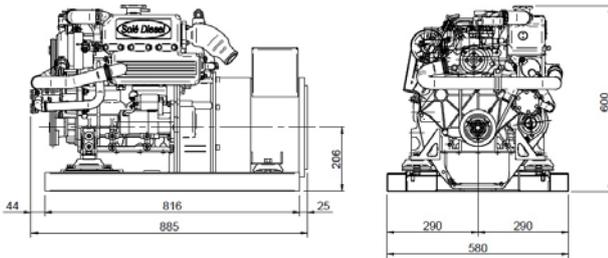
9,4 kVA (9,4 kW) 50 Hz

MODELO 60 HZ

12 GSA/GSAC

12 kVA (12 kW) 60 Hz

DISPONIBLE CON CERTIFICACIÓN TYPE APPROVAL



Equipamiento de serie

- Alargo de cableado eléctrico de 4 m
- Bomba de extracción de aceite
- Bancada rígida
- Silentblocks
- Panel de control SCO 5
- Manual del propietario y del alternador



MODELO 50 HZ MODELO 60 HZ

Modelo y potencias

kW	9,4	12
kVA*	9,4	12
Voltaje (V)	230	240
Amps (A)	40,9	50
Fases	1	1
Hz	50	60
RPM motor	1500	1800

Peso (kg)

Peso versión cabinado (Seco)	308
Peso versión estándar (Seco)	271

Alternador

Marca	SINCRO
Modelo	SK160CA1
Tipo de regulador	Electrónico AVR BL4
Nº de polos	4
Tipo de aislamiento	H
Protección IP	23
Cos phi	1
Tropicalizado	Sí
Sistema de excitación	Sin escobillas
Precisión de regulación de Voltaje	±1%
Frecuencia de regulación	Síncrona
Normas	EN 60034-1, IEC 60034-1, ISO 8528-3

Motor

Base	Mitsubishi
Modelo motor Solé Diesel	MINI-33
Tipo	4 tiempos
Cilindros	3
Cilindrada	1318
Diámetro x carrera	78 x 92 mm
Relación de compresión	22:1
Sistema de inyección	Mecánica e indirecta
Sistema de aspiración	Aspiración natural
Capacidad de aceite (L)	4
Tipo de aceite	SAE 15W40
Capacidad de refrigerante (L)	5,7
Campana sobrevolante	SAE 5
Volante	SAE 7 1/2

	50 Hz	60 Hz
RPM	1500	1800
Potencia (hp/kW)	14,3 hp (10,7 kW)	18,5 hp (13,8 kW)
Caudal de refrigerante (L/min)	40	47
Caudal de agua salada (L/min)	16,5	19,83

Consumo de combustible

25%	1,2	1,4
50%	1,8	2,2
75%	2,5	2
100%	3,1	2,6

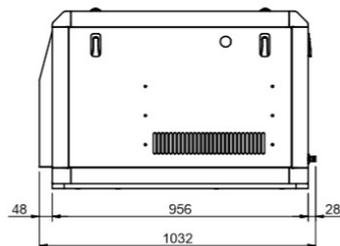
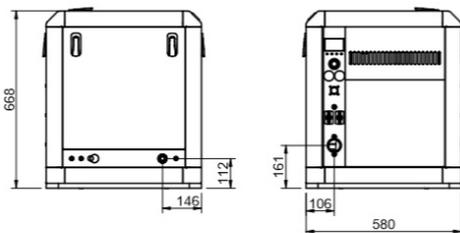
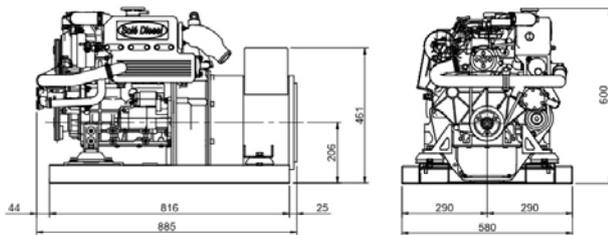
L/h Gas-oil con % de carga

Sistema eléctrico

Sistema eléctrico (V)	12
Motor de arranque (kW)	1,7
Alternador (A)	50
Tipo solenoide de paro	ETR

Cotas en milímetros Este gráfico se proporciona a modo de referencia únicamente. Para más información por favor visite nuestra página www.solediesel.com.

*Potencia máxima: potencia suministrada a capacidad máxima del grupo. Para más información consulte ficha técnica.

MODELO 50 HZ
11 GT/GTC
10,5 kVA (8,4 kW) 50 Hz
MODELO 60 HZ
14 GTA/GTAC
13,6 kVA (10,9 kW) 60 Hz
DISPONIBLE CON CERTIFICACIÓN TYPE APPROVAL

Equipamiento de serie

- Alargo de cableado eléctrico de 4 m
- Bomba de extracción de aceite
- Bancada rígida
- Silentblocks
- Panel de control SCO 5
- Manual del propietario y del alternador


MODELO 50 HZ MODELO 60 HZ
Modelo y potencias

kW	8,4	10,9
kVA*	10,5	13,6
Voltaje (V)	400/230	480/277
Amps (A)	15,2	16,4
Fases	3	3
Hz	50	60
RPM motor	1500	1800

Peso (kg)

Peso versión cabinado (Seco)	300
Peso versión estándar (Seco)	264

Alternador

Marca	SINCRO
Modelo	SK160CA
Tipo de regulador	Electrónico AVR BL4
Nº de polos	4
Tipo de aislamiento	H
Protección IP	23
Cos phi	0,8
Tropicalizado	Sí
Sistema de excitación	Sin escobillas
Precisión de regulación de Voltaje	±1%
Frecuencia de regulación	Síncrona
Normas	EN 60034-1, IEC 60034-1, ISO 8528-3

Motor

Base	Mitsubishi
Modelo motor Solé Diesel	MINI-33
Tipo	4 tiempos
Cilindros	3
Cilindrada	1318
Diámetro x carrera	78 x 92 mm
Relación de compresión	22:1
Sistema de inyección	Mecánica e indirecta
Sistema de aspiración	Aspiración natural
Capacidad de aceite (L)	4
Tipo de aceite	SAE 15W40
Capacidad de refrigerante (L)	5,7
Campana sobrevolante	SAE 5
Volante	SAE 7 1/2

	50 Hz	60 Hz
RPM	1500	1800
Potencia (hp/kW)	14,3 hp (10,7 kW)	18,5 hp (13,8 kW)
Caudal de refrigerante (L/min)	40	47
Caudal de agua salada (L/min)	16,5	19,83

Consumo de combustible

25%	1,2	1,3
50%	1,8	2
75%	2,5	2,4
100%	3,1	2,9

L/h Gas-oil con % de carga

Sistema eléctrico

Sistema eléctrico (V)	12
Motor de arranque (kW)	1,7
Alternador (A)	50
Tipo solenoide de paro	ETR

Cotas en milímetros Este gráfico se proporciona a modo de referencia únicamente. Para más información por favor visite nuestra página www.solediesel.com.

*Potencia máxima: potencia suministrada a capacidad máxima del grupo. Para más información consulte ficha técnica.

MODELO 50 HZ

14 GS/GSC

13,9 kVA (13,9 kW) 50 Hz

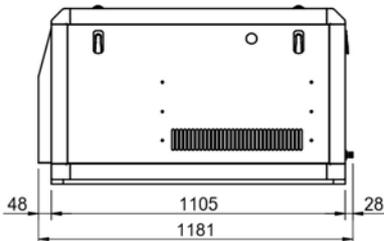
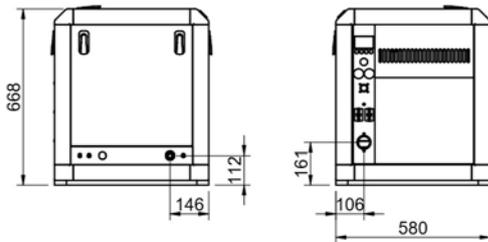
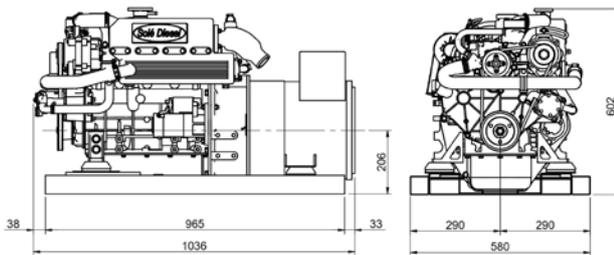
MODELO 60 HZ

17 GSA/GSAC

16,4 kVA (16,4 kW) 60 Hz

DISPONIBLE CON CERTIFICACIÓN TYPE APPROVAL

DISPONIBLE PREPARADO PARA OPERAR EN PARALELO



Equipamiento de serie

- Alargo de cableado eléctrico de 4 m
- Bomba de extracción de aceite
- Bancada rígida
- Silentblocks
- Panel de control SCO 5
- Manual del propietario y del alternador



MODELO 50 HZ MODELO 60 HZ

Modelo y potencias

kW	13,9	16,4
kVA*	13,9	16,4
Voltaje (V)	230	240
Amps (A)	60,4	68,3
Fases	1	1
Hz	50	60
RPM motor	1500	1800

Peso (kg)

Peso versión cabinado (Seco)	344
Peso versión estándar (Seco)	294

Alternador

Marca	SINCRO
Modelo	SK160MA1
Tipo de regulador	Electrónico AVR BL4
Nº de polos	4
Tipo de aislamiento	H
Protección IP	23
Cos phi	1
Tropicalizado	Sí
Sistema de excitación	Sin escobillas
Precisión de regulación de Voltaje	±1%
Frecuencia de regulación	Síncrona
Normas	EN 60034-1, IEC 60034-1, ISO 8528-3

Motor

Base	Mitsubishi
Modelo motor Solé Diesel	MINI-44
Tipo	4 tiempos
Cilindros	4
Cilindrada	1758
Diámetro x carrera	78 x 92 mm
Relación de compresión	22:1
Sistema de inyección	Mecánica e indirecta
Sistema de aspiración	Aspiración natural
Capacidad de aceite (L)	6
Tipo de aceite	SAE 15W40
Capacidad de refrigerante (L)	8
Campana sobrevolante	SAE 5
Volante	SAE 7 1/2

	50 Hz	60 Hz
RPM	1500	1800
Potencia (hp/kW)	20,1 hp (15 kW)	26,1 hp (19,5 kW)
Caudal de refrigerante (L/min)	55	66
Caudal de agua salada (L/min)	16,5	20

Consumo de combustible

	50 Hz	60 Hz
25%	1,8	1,8
50%	2,7	2,7
75%	3,5	3,3
100%	4,3	4

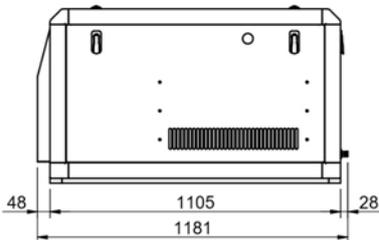
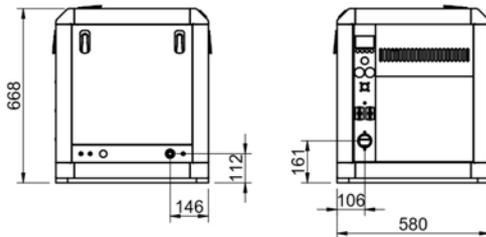
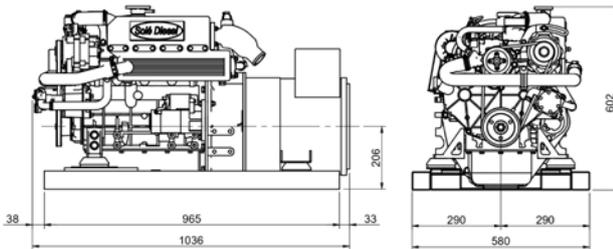
L/h Gas-oil con % de carga

Sistema eléctrico

Sistema eléctrico (V)	12
Motor de arranque (kW)	2
Alternador (A)	50
Tipo solenoide de paro	ETR
Preparado para operar en paralelo	Disponible

Cotas en milímetros Este gráfico se proporciona a modo de referencia únicamente. Para más información por favor visite nuestra página www.solediesel.com.

*Potencia máxima: potencia suministrada a capacidad máxima del grupo. Para más información consulte ficha técnica.

MODELO 50 HZ
17 GT/GTC
16,4 kVA (13,2 kW) 50 Hz
MODELO 60 HZ
20 GTA/GTAC
19,5 kVA (15,6 kW) 60 Hz
DISPONIBLE CON CERTIFICACIÓN TYPE APPROVAL
DISPONIBLE PREPARADO PARA OPERAR EN PARALELO

Equipamiento de serie

- Alargo de cableado eléctrico de 4 m
- Bomba de extracción de aceite
- Bancada rígida
- Silentblocks
- Panel de control SCO 5
- Manual del propietario y del alternador


MODELO 50 HZ MODELO 60 HZ
Modelo y potencias

kW	13,2	15,6
kVA*	16,4	19,5
Voltaje (V)	400/230	480/277
Amps (A)	23,7	23,5
Fases	3	3
Hz	50	60
RPM motor	1500	1800

Peso (kg)

Peso versión cabinado (Seco)	344
Peso versión estándar (Seco)	282

Alternador

Marca	SINCRO
Modelo	SK160MA
Tipo de regulador	Electrónico AVR BL4
Nº de polos	4
Tipo de aislamiento	H
Protección IP	23
Cos phi	0,8
Tropicalizado	Sí
Sistema de excitación	Sin escobillas
Precisión de regulación de Voltaje	±1%
Frecuencia de regulación	Síncrona
Normas	EN 60034-1, IEC 60034-1, ISO 8528-3

Motor

Base	Mitsubishi
Modelo motor Solé Diesel	MINI-44
Tipo	4 tiempos
Cilindros	4
Cilindrada	1758
Diámetro x carrera	78 x 92 mm
Relación de compresión	22:1
Sistema de inyección	Mecánica e indirecta
Sistema de aspiración	Aspiración natural
Capacidad de aceite (L)	6
Tipo de aceite	SAE 15W40
Capacidad de refrigerante (L)	8
Campana sobrevolante	SAE 5
Volante	SAE 7 1/2

	50 Hz	60 Hz
RPM	1500	1800
Potencia (hp/kW)	20,1 hp (15 kW)	26,1 hp (19,5 kW)
Caudal de refrigerante (L/min)	55	66
Caudal de agua salada (L/min)	16,5	20

Consumo de combustible

25%	1,8	1,8
50%	2,7	2,7
75%	3,5	3,3
100%	4,3	4

L/h Gas-oil con % de carga

Sistema eléctrico

Sistema eléctrico (V)	12
Motor de arranque (kW)	2
Alternador (A)	50
Tipo solenoide de paro	ETR
Preparado para operar en paralelo	Disponible

 Cotas en milímetros Este gráfico se proporciona a modo de referencia únicamente. Para más información por favor visite nuestra página www.solediesel.com.

*Potencia máxima: potencia suministrada a capacidad máxima del grupo. Para más información consulte ficha técnica.

MODELO 50 HZ

20 GS/GSC

20,1 kVA (20,1 kW) 50 Hz

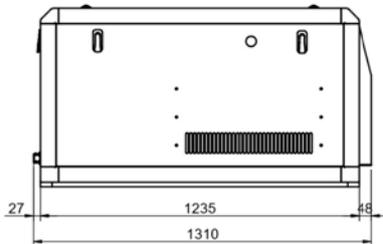
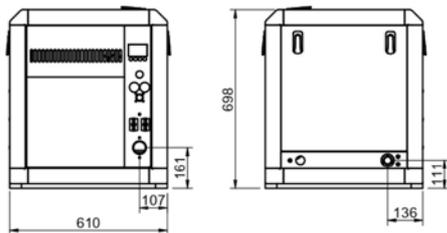
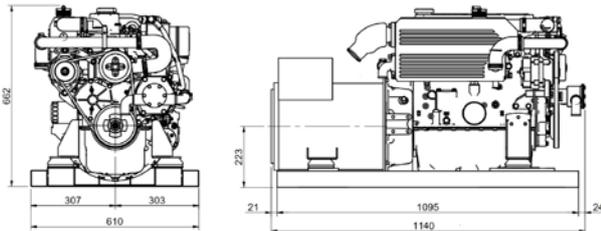
MODELO 60 HZ

25 GSA/GSAC

25,1 kVA (25,1 kW) 60 Hz

DISPONIBLE CON CERTIFICACIÓN TYPE APPROVAL

DISPONIBLE PREPARADO PARA OPERAR EN PARALELO



Equipamiento de serie

- Alargo de cableado eléctrico de 4 m
- Bomba de extracción de aceite
- Bancada rígida
- Silentblocks
- Panel de control SCO 5
- Manual del propietario y del alternador



MODELO 50 HZ MODELO 60 HZ

Modelo y potencias

kW	20,1	25,1
kVA*	20,1	25,1
Voltaje (V)	230	240
Amps (A)	87,4	104,6
Fases	1	1
Hz	50	60
RPM motor	1500	1800

Peso (kg)

Peso versión cabinado (Seco)	426
Peso versión estándar (Seco)	402

Alternador

Marca	SINCRO
Modelo	SK160LA1
Tipo de regulador	Electrónico AVR BL4
Nº de polos	4
Tipo de aislamiento	H
Protección IP	23
Cos phi	1
Tropicalizado	Sí
Sistema de excitación	Sin escobillas
Precisión de regulación de Voltaje	±1%
Frecuencia de regulación	Síncrona
Normas	EN 60034-1, IEC 60034-1, ISO 8528-3

Motor

Base	Mitsubishi
Modelo motor Solé Diesel	MINI-63
Tipo	4 tiempos
Cilindros	4
Cilindrada	2505
Diámetro x carrera	88 x 103 mm
Relación de compresión	22:1
Sistema de inyección	Mecánica e indirecta
Sistema de aspiración	Aspiración natural
Capacidad de aceite (L)	6,5
Tipo de aceite	SAE 15W40
Capacidad de refrigerante (L)	9,5
Campana sobrevolante	SAE 4
Volante	SAE 7 1/2

	50 Hz	60 Hz
RPM	1500	1800
Potencia (hp/kW)	28,8 hp (21,5 kW)	36,5 hp (27,2 kW)
Caudal de refrigerante (L/min)	52	65
Caudal de agua salada (L/min)	38	45

Consumo de combustible

25%	2,4	2,9
50%	3,5	4,2
75%	4,75	5,5
100%	6,4	7,6

L/h Gas-oil con % de carga

Sistema eléctrico

Sistema eléctrico (V)	12
Motor de arranque (kW)	2
Alternador (A)	50
Tipo solenoide de paro	ETR
Preparado para operar en paralelo	Disponible Disponible

Cotas en milímetros Este gráfico se proporciona a modo de referencia únicamente. Para más información por favor visite nuestra página www.solediesel.com.

*Potencia máxima: potencia suministrada a capacidad máxima del grupo. Para más información consulte ficha técnica.

MODELO 50 HZ

MODELO 60 HZ

25 GT/GTC

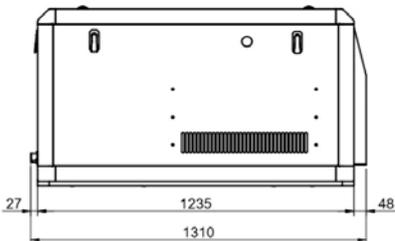
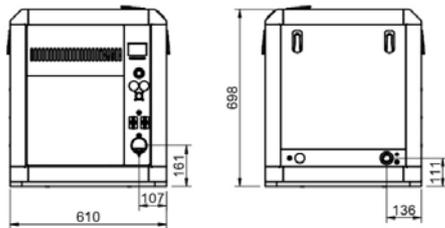
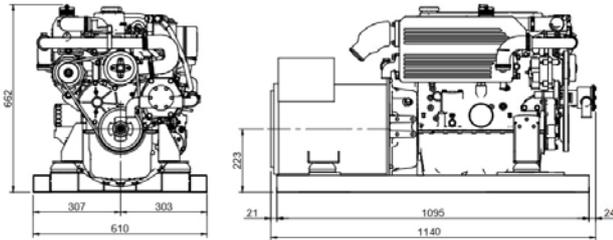
24,3 kVA (19,5 kW) 50 Hz

30 GTA/GTAC

30 kVA (24 kW) 60 Hz

DISPONIBLE CON CERTIFICACIÓN TYPE APPROVAL

DISPONIBLE PREPARADO PARA OPERAR EN PARALELO


Equipamiento de serie

- Alargo de cableado eléctrico de 4 m
- Bomba de extracción de aceite
- Bancada rígida
- Silentblocks
- Panel de control SCO 5
- Manual del propietario y del alternador


MODELO 50 HZ MODELO 60 HZ
Modelo y potencias

kW	19,5	24
kVA*	24,3	30
Voltaje (V)	400/230	480/277
Amps (A)	35,1	36,1
Fases	3	3
Hz	50	60
RPM motor	1500	1800

Peso (kg)

Peso versión cabinado (Seco)	412
Peso versión estándar (Seco)	351

Alternador

Marca	SINCRO
Modelo	SK160LA
Tipo de regulador	Electrónico AVR BL4
Nº de polos	4
Tipo de aislamiento	H
Protección IP	23
Cos phi	0,8
Tropicalizado	Sí
Sistema de excitación	Sin escobillas
Precisión de regulación de Voltaje	±1%
Frecuencia de regulación	Síncrono
Normas	EN 60034-1, IEC 60034-1, ISO 8528-3

Motor

Base	Mitsubishi
Modelo motor Solé Diesel	MINI-63
Tipo	4 tiempos
Cilindros	4
Cilindrada	2505
Diámetro x carrera	88 x 103 mm
Relación de compresión	22:1
Sistema de inyección	Mecánica e indirecta
Sistema de aspiración	Aspiración natural
Capacidad de aceite (L)	6,5
Tipo de aceite	SAE 15W40
Capacidad de refrigerante (L)	9,5
Campana sobrevolante	SAE 4
Volante	SAE 7 1/2

	50 Hz	60 Hz
RPM	1500	1800
Potencia (hp/kW)	28,8 hp (21,5 kW)	36,5 hp (27,2 kW)
Caudal de refrigerante (L/min)	52	65
Caudal de agua salada (L/min)	38	45

Consumo de combustible

	25	30
25%	2,4	2,9
50%	3,5	4,2
75%	4,75	5,5
100%	6,4	7,6

L/h Gas-oil con % de carga

Sistema eléctrico

Sistema eléctrico (V)	12
Motor de arranque (kW)	2
Alternador (A)	50
Tipo solenoide de paro	ETR
Preparado para operar en paralelo	Disponible Disponible

Cotas en milímetros Este gráfico se proporciona a modo de referencia únicamente. Para más información por favor visite nuestra página www.solediesel.com.

*Potencia máxima: potencia suministrada a capacidad máxima del grupo. Para más información consulte ficha técnica.

MODELO 50 HZ

29 GS/GSC

28,4 kVA (28,4 kW) 50 Hz

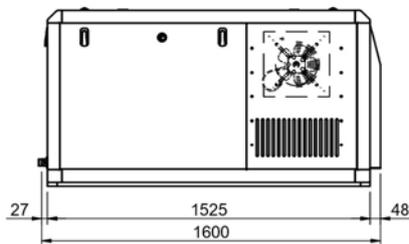
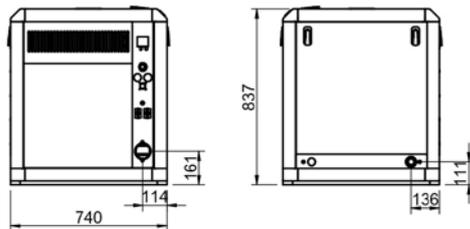
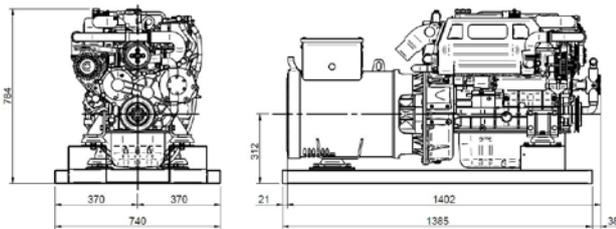
MODELO 60 HZ

32 GSA/GSAC

31,6 kVA (31,6 kW) 60 Hz

DISPONIBLE CON CERTIFICACIÓN TYPE APPROVAL

DISPONIBLE PREPARADO PARA OPERAR EN PARALELO



Equipamiento de serie

- Alargo de cableado eléctrico de 4 m
- Bomba de extracción de aceite
- Bancada rígida
- Silentblocks
- Panel de control SCO 11
- Manual del propietario y del alternador



MODELO 50 HZ MODELO 60 HZ

Modelo y potencias

kW	28,4	31,6
kVA*	28,4	31,6
Voltaje (V)	230	240
Amps (A)	123,5	131,7
Fases	1	1
Hz	50	60
RPM motor	1500	1800

Peso (kg)

Peso versión cabinado (Seco)	714
Peso versión estándar (Seco)	680

Alternador

Marca	MECCALTE
Modelo**	ECP32-1M/4C
Tipo de regulador	Electrónico AVR DSR
Nº de polos	4
Tipo de aislamiento	H
Protección IP	23
Cos phi	0,8
Tropicalizado	Sí
Sistema de excitación	Sin escobillas
Precisión de regulación de Voltaje	±1%
Frecuencia de regulación	Síncrona
Normas	EN60034-1, IEC 60034-1

Motor

Base	Mitsubishi
Modelo motor Solé Diesel	MINI-74
Tipo	4 tiempos
Cilindros	4
Cilindrada	3331
Diámetro x carrera	94 x 120 mm
Relación de compresión	22:1
Sistema de inyección	Mecánica e indirecta
Sistema de aspiración	Aspiración natural
Capacidad de aceite (L)	10
Tipo de aceite	SAE 15W40
Capacidad de refrigerante (L)	13
Campana sobrevolante	SAE 3
Volante	SAE 11 1/2

	50 Hz	60 Hz
RPM	1500	1800
Potencia (hp/kW)	41,3 hp (30,8 kW)	47,9 hp (35,7 kW)
Caudal de refrigerante (L/min)	105	140
Caudal de agua salada (L/min)	37,5	44

Consumo de combustible

25%	2,9	3,1
50%	4,3	4,8
75%	6,1	6,8
100%	8,2	9,6

L/h Gas-oil con % de carga

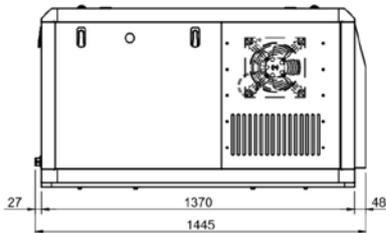
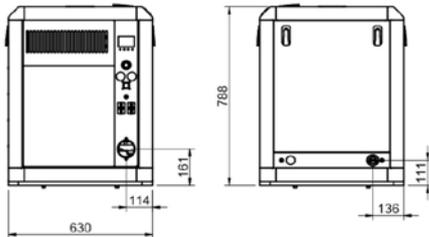
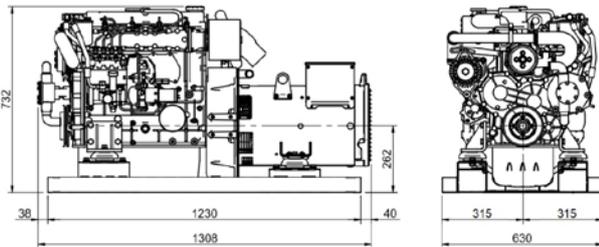
Sistema eléctrico

Sistema eléctrico (V)	12
Motor de arranque (kW)	2,2
Alternador (A)	50
Tipo solenoide de paro	ETR
Preparado para operar en paralelo	Disponible Disponible

Cotas en milímetros Este gráfico se proporciona a modo de referencia únicamente. Para más información por favor visite nuestra página www.solediesel.com.

*Potencia máxima: potencia suministrada a capacidad máxima del grupo. Para más información consulte ficha técnica.

** Para los modelos cabinados (29 GSC y 32 GSAC) se utiliza el modelo de alternador: ECP32-1M/4B.

MODELO 50 HZ
35 GT/GTC
35 kVA (28 kW) 50 Hz
MODELO 60 HZ
40 GTA/GTAC
39 kVA (31,2 kW) 60 Hz
DISPONIBLE CON CERTIFICACIÓN TYPE APPROVAL
DISPONIBLE PREPARADO PARA OPERAR EN PARALELO

Equipamiento de serie

- Alargo de cableado eléctrico de 4 m
- Bomba de extracción de aceite
- Bancada rígida
- Silentblocks
- Panel de control SCO 11
- Manual del propietario y del alternador


MODELO 50 HZ MODELO 60 HZ
Modelo y potencias

kW	28	31,2
kVA*	35	39
Voltaje (V)	400/230	480/277
Amps (A)	50,5	46,9
Fases	3	3
Hz	50	60
RPM motor	1500	1800

Peso (kg)

Peso versión cabinado (Seco)	545
Peso versión estándar (Seco)	494

Alternador

Marca	SINCRO
Modelo	SK160WA
Tipo de regulador	Electrónico AVR BL4
Nº de polos	4
Tipo de aislamiento	H
Protección IP	23
Cos phi	0,8
Tropicalizado	Sí
Sistema de excitación	Sin escobillas
Precisión de regulación de Voltaje	±1%
Frecuencia de regulación	Síncrona
Normas	EN 60034-1, IEC 60034-1, ISO 8528-3

Motor

Base	Mitsubishi
Modelo motor Solé Diesel	MINI-74
Tipo	4 tiempos
Cilindros	4
Cilindrada	3331
Diámetro x carrera	94 x 120 mm
Relación de compresión	22:1
Sistema de inyección	Mecánica e indirecta
Sistema de aspiración	Aspiración natural
Capacidad de aceite (L)	10
Tipo de aceite	SAE 15W40
Capacidad de refrigerante (L)	13
Campana sobrevolante	SAE 3
Volante	SAE 11 1/2

	50 Hz	60 Hz
RPM	1500	1800
Potencia (hp/kW)	41,3 hp (30,8 kW)	47,9 hp (35,7 kW)
Caudal de refrigerante (L/min)	105	140
Caudal de agua salada (L/min)	37,5	44

Consumo de combustible

25%	2,4	3,1
50%	4,1	4,8
75%	6	6,8
100%	8,3	9,6

L/h Gas-oil con % de carga

Sistema eléctrico

Sistema eléctrico (V)	12	
Motor de arranque (kW)	2,2	
Alternador (A)	50	
Tipo solenoide de paro	ETR	
Preparado para operar en paralelo	Disponible	Disponible

 Cotas en milímetros Este gráfico se proporciona a modo de referencia únicamente. Para más información por favor visite nuestra página www.solediesel.com.

*Potencia máxima: potencia suministrada a capacidad máxima del grupo. Para más información consulte ficha técnica.

MODELO 50 HZ

45 GT/GTC

45 kVA (36 kW) 50 Hz

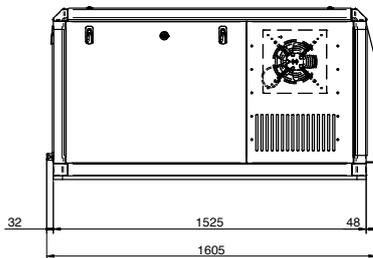
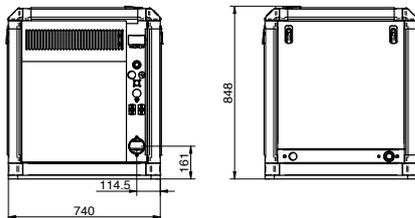
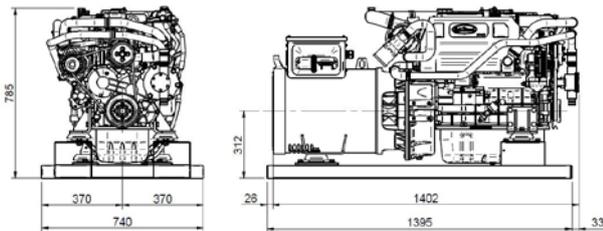
MODELO 60 HZ

54 GTA/GTAC

53,5 kVA (42,8 kW) 60 Hz

DISPONIBLE CON CERTIFICACIÓN TYPE APPROVAL

DISPONIBLE PREPARADO PARA OPERAR EN PARALELO



Equipamiento de serie

- Alargo de cableado eléctrico de 4 m
- Bomba de extracción de aceite
- Bancada rígida
- Silentblocks
- Panel de control SCO 11
- Manual del propietario y del alternador



MODELO 50 HZ MODELO 60 HZ

Modelo y potencias

kW	36	42,8
kVA*	45	53,5
Voltaje (V)	400/230	480/277
Amps (A)	65	64,4
Fases	3	3
Hz	50	60
RPM motor	1500	1800

Peso (kg)

Peso versión cabinado (Seco)	598
Peso versión estándar (Seco)	560

Alternador

Marca	MECCALTE
Modelo**	ECP32-1M/4C
Tipo de regulador	Electrónico AVR DSR
Nº de polos	4
Tipo de aislamiento	H
Protección IP	23
Cos phi	0,8
Tropicalizado	Sí
Sistema de excitación	Sin escobillas
Precisión de regulación de Voltaje	±1%
Frecuencia de regulación	Síncrono
Normas	EN60034-1, IEC 60034-1

Motor

Base	Mitsubishi
Modelo motor Solé Diesel	SM-56
Tipo	4 tiempos
Cilindros	4
Cilindrada	3331
Diámetro x carrera	94 x 120 mm
Relación de compresión	17:1
Sistema de inyección	Mecánica y directa
Sistema de aspiración	Turboalimentado
Capacidad de aceite (L)	10
Tipo de aceite	SAE 15W40
Capacidad de refrigerante (L)	13
Campana sobrevolante	SAE 3
Volante	SAE 11 1/2

	50 Hz	60 Hz
RPM	1500	1800
Potencia (hp/kW)	55,1 hp (40,5 kW)	66,1 hp (48,6 kW)
Caudal de refrigerante (L/min)	105	140
Caudal de agua salada (L/min)	38	45

Consumo de combustible

25%	3,2	4,1
50%	5,2	6,2
75%	7,4	8,9
100%	9,7	12,1

L/h Gas-oil con % de carga

Sistema eléctrico

Sistema eléctrico (V)	12
Motor de arranque (kW)	2,2
Alternador (A)	50
Tipo solenoide de paro	ETR
Preparado para operar en paralelo	Disponible Disponible

Cotas en milímetros Este gráfico se proporciona a modo de referencia únicamente. Para más información por favor visite nuestra página www.solediesel.com.

*Potencia máxima: potencia suministrada a capacidad máxima del grupo. Para más información consulte ficha técnica.

** Para los modelos cabinados (45 GTC y 54 GTAC) se utiliza el modelo de alternador: ECP32-1M/4B.

MODELO 50 HZ

50 GT/GTC

48,9 kVA (39,2 kW) 50 Hz

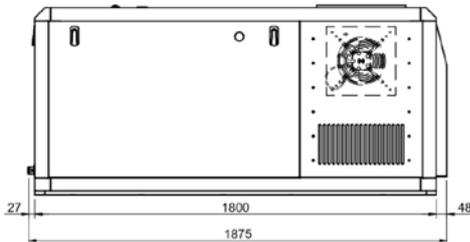
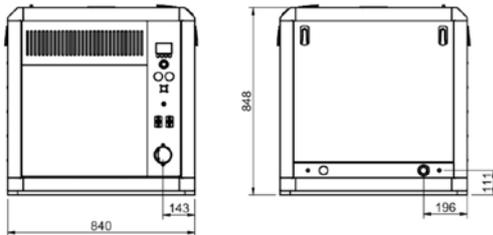
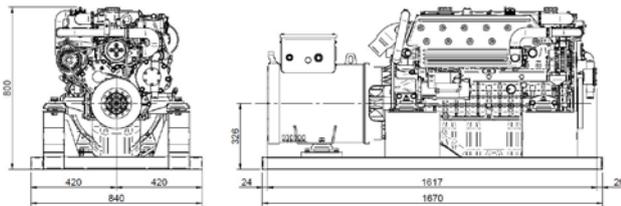
MODELO 60 HZ

60 GTA/GTAC

58,3 kVA (46,6 kW) 60 Hz

DISPONIBLE CON CERTIFICACIÓN TYPE APPROVAL

DISPONIBLE PREPARADO PARA OPERAR EN PARALELO


Equipamiento de serie

- Alargo de cableado eléctrico de 4 m
- Bomba de extracción de aceite
- Bancada rígida
- Silentblocks
- Panel de control SCO 11
- Manual del propietario y del alternador


MODELO 50 HZ MODELO 60 HZ
Modelo y potencias

kW	39,2	46,6
kVA*	48,9	58,3
Voltaje (V)	400/230	480/277
Amps (A)	70,6	70,1
Fases	3	3
Hz	50	60
RPM motor	1500	1800

Peso (kg)

Peso versión cabinado (Seco)	795
Peso versión estándar (Seco)	690

Alternador

Marca	MECCALTE
Modelo**	ECP32-1M/4C
Tipo de regulador	Electrónico AVR DSR
Nº de polos	4
Tipo de aislamiento	H
Protección IP	23
Cos phi	0,8
Tropicalizado	Sí
Sistema de excitación	Sin escobillas
Precisión de regulación de Voltaje	±1%
Frecuencia de regulación	Síncrona
Normas	EN60034-1, IEC 60034-1

Motor

Base	Mitsubishi
Modelo motor Solé Diesel	SM-103
Tipo	4 tiempos
Cilindros	6
Cilindrada	4996
Diámetro x carrera	94 x 120 mm
Relación de compresión	22:1
Sistema de inyección	Mecánica e indirecta
Sistema de aspiración	Aspiración natural
Capacidad de aceite (L)	12
Tipo de aceite	SAE 15W40
Capacidad de refrigerante (L)	21
Campana sobrevolante	SAE 3
Volante	SAE 11 1/2

	50 Hz	60 Hz
RPM	1500	1800
Potencia (hp/kW)	58,2 hp (43,4 kW)	68,9 hp (51,4 kW)
Caudal de refrigerante (L/min)	80	110
Caudal de agua salada (L/min)	38	45

Consumo de combustible

25%	4	5
50%	6,2	7,8
75%	9	11,2
100%	12,2	15,9

L/h Gas-oil con % de carga

Sistema eléctrico

Sistema eléctrico (V)	12
Motor de arranque (kW)	3
Alternador (A)	50
Tipo solenoide de paro	ETR
Preparado para operar en paralelo	Disponible Disponible

Cotas en milímetros Este gráfico se proporciona a modo de referencia únicamente. Para más información por favor visite nuestra página www.solediesel.com.

*Potencia máxima: potencia suministrada a capacidad máxima del grupo. Para más información consulte ficha técnica.

** Para los modelos cabinados (50 GTC y 60 GTAC) se utiliza el modelo de alternador: ECP32-1M/4B.

MODELO 50 HZ

MODELO 60 HZ

68 GT/GTC

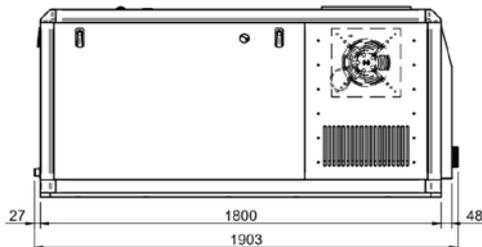
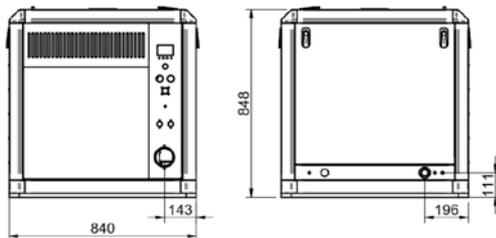
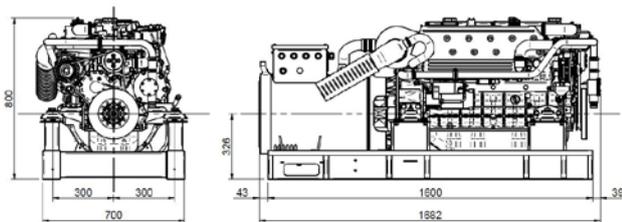
68,3 kVA (54,7 kW) 50 Hz

84 GTA/GTAC

83,6 kVA (66,9 kW) 60 Hz

DISPONIBLE CON CERTIFICACIÓN TYPE APPROVAL

DISPONIBLE PREPARADO PARA OPERAR EN PARALELO



Equipamiento de serie

- Alargo de cableado eléctrico de 4 m
- Bomba de extracción de aceite
- Bancada rígida
- Silentblocks
- Panel de control SCO 11
- Manual del propietario y del alternador



MODELO 50 HZ MODELO 60 HZ

Modelo y potencias

kW	54,7	66,9
kVA*	68,3	83,6
Voltaje (V)	400/230	480/277
Amps (A)	98,7	100,6
Fases	3	3
Hz	50	60
RPM motor	1500	1800

Peso (kg)

Peso versión cabinado (Seco)	869
Peso versión estándar (Seco)	759

Alternador

Marca	MECCALTE
Modelo**	ECP32-1L/4C
Tipo de regulador	Electrónico AVR DSR
Nº de polos	4
Tipo de aislamiento	H
Protección IP	23
Cos phi	0,8
Tropicalizado	Sí
Sistema de excitación	Sin escobillas
Precisión de regulación de Voltaje	±1%
Frecuencia de regulación	Síncrona
Normas	EN60034-1, IEC 60034-1

Motor

Base	Mitsubishi
Modelo motor Solé Diesel	SM-81
Tipo	4 tiempos
Cilindros	6
Cilindrada	4996
Diámetro x carrera	94 x 120 mm
Relación de compresión	17:1
Sistema de inyección	Mecánica e indirecta
Sistema de aspiración	Turboalimentado
Capacidad de aceite (L)	12
Tipo de aceite	SAE 15W40
Capacidad de refrigerante (L)	21
Campana sobrevolante	SAE 3
Volante	SAE 11 1/2

	50 Hz	60 Hz
RPM	1500	1800
Potencia (hp/kW)	79,9 hp (59,6 kW)	93,9 hp (70 kW)
Caudal de refrigerante (L/min)	70	96
Caudal de agua salada (L/min)	38	45

Consumo de combustible

25%	4,8	6,2
50%	7,8	9,7
75%	11	13,2
100%	14,5	17,4

L/h Gas-oil con % de carga

Sistema eléctrico

Sistema eléctrico (V)	12
Motor de arranque (kW)	3
Alternador (A)	50
Tipo solenoide de paro	ETR
Preparado para operar en paralelo	Disponible Disponible

Cotas en milímetros Este gráfico se proporciona a modo de referencia únicamente. Para más información por favor visite nuestra página www.solediesel.com.

*Potencia máxima: potencia suministrada a capacidad máxima del grupo. Para más información consulte ficha técnica.

** Para los modelos cabinados (68 GTC y 84 GTAC) se utiliza el modelo de alternador: ECP32-3L/4B.

MODELO 50 HZ

85 GT/GTC

85 kVA (68 kW) 50 Hz

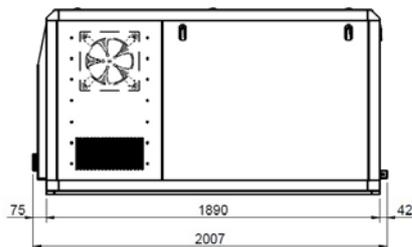
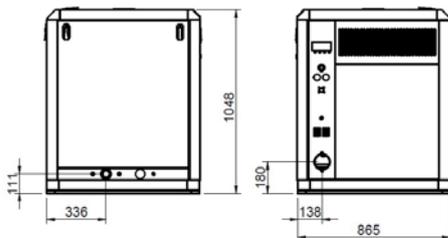
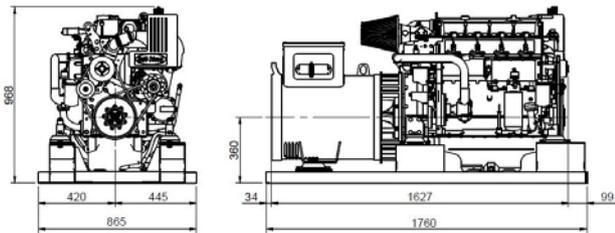
MODELO 60 HZ

100 GTA/GTAC

97,3 kVA (77,8 kW) 60 Hz

DISPONIBLE CON CERTIFICACIÓN TYPE APPROVAL

DISPONIBLE PREPARADO PARA OPERAR EN PARALELO


Equipamiento de serie

- Largo de cableado eléctrico de 4 m
- Bomba de extracción de aceite
- Bancada rígida
- Silentblocks
- Panel de control SCO 11
- Manual del propietario y del alternador


MODELO 50 HZ MODELO 60 HZ
Modelo y potencias

kW	68	77,8
kVA*	85	97,3
Voltaje (V)	400/230	480/277
Amps (A)	122,7	117
Fases	3	3
Hz	50	60
RPM motor	1500	1800

Peso (kg)

Peso versión cabinado (Seco)	1100
Peso versión estándar (Seco)	988

Alternador

Marca	MECCALTE
Modelo**	ECP34-1S/4C
Tipo de regulador	Electrónico AVR DSR
Nº de polos	4
Tipo de aislamiento	H
Protección IP	23
Cos phi	0,8
Tropicalizado	Sí
Sistema de excitación	Sin escobillas
Precisión de regulación de Voltaje	±1%
Frecuencia de regulación	Síncrona
Normas	EN60034-1, IEC 60034-1

Motor

Base	Deutz
Modelo motor Solé Diesel	SDZ-109
Tipo	4 tiempos
Cilindros	4
Cilindrada	4764
Diámetro x carrera	108 x 130 mm
Relación de compresión	19:1
Sistema de inyección	Mecánica y directa
Sistema de aspiración	Turboalimentado
Capacidad de aceite (L)	11
Tipo de aceite	SAE 15W40
Capacidad de refrigerante (L)	17,5
Campana sobrevolante	SAE 2
Volante	SAE 11 1/2

	50 Hz	60 Hz
RPM	1500	1800
Potencia (hp/kW)	108,6 hp (81 kW)	114 hp (85 kW)
Caudal de refrigerante (L/min)	141,45	162,13
Caudal de agua salada (L/min)	107,43	130,38

Consumo de combustible

25%	5,5	5,8
50%	10,2	11,2
75%	15	16,1
100%	19,9	20,9

L/h Gas-oil con % de carga

Sistema eléctrico

Sistema eléctrico (V)	24
Motor de arranque (kW)	4
Alternador (A)	35
Tipo solenoide de paro	ETS
Preparado para operar en paralelo	Disponible Disponible

Cotas en milímetros Este gráfico se proporciona a modo de referencia únicamente. Para más información por favor visite nuestra página www.solediesel.com.

*Potencia máxima: potencia suministrada a capacidad máxima del grupo. Para más información consulte ficha técnica.

** Para los modelos cabinados (85 GTC y 100 GTAC) se utiliza el modelo de alternador: ECP34-1S/4A.

MODELO 50 HZ

MODELO 60 HZ

115 GT/GTC

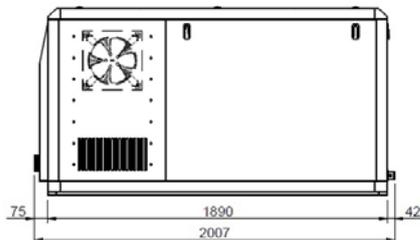
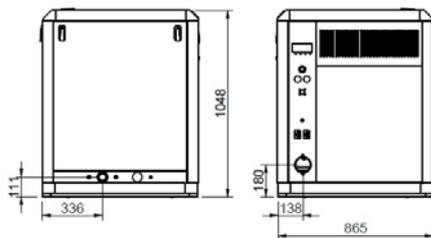
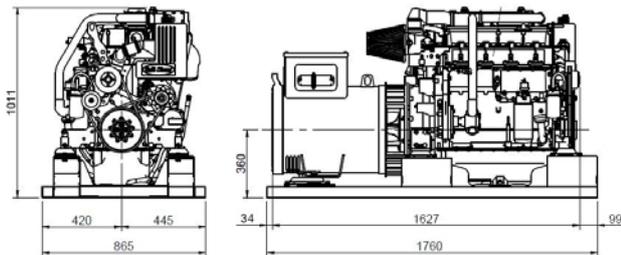
112,4 kVA (90 kW) 50 Hz

120 GTA/GTAC

120 kVA (96 kW) 60 Hz

DISPONIBLE CON CERTIFICACIÓN TYPE APPROVAL

DISPONIBLE PREPARADO PARA OPERAR EN PARALELO



Equipamiento de serie

- Alargo de cableado eléctrico de 4 m
- Bomba de extracción de aceite
- Bancada rígida
- Silentblocks
- Panel de control SCO 11
- Manual del propietario y del alternador



MODELO 50 HZ MODELO 60 HZ

Modelo y potencias

kW	90	96
kVA*	112,4	120
Voltaje (V)	400/230	480/277
Amps (A)	162,2	144,3
Fases	3	3
Hz	50	60
RPM motor	1500	1800

Peso (kg)

Peso versión cabinado (Seco)	1117
Peso versión estándar (Seco)	1010

Alternador

Marca	MECCALTE
Modelo**	ECP34-1M/4C
Tipo de regulador	Electrónico AVR DSR
Nº de polos	4
Tipo de aislamiento	H
Protección IP	23
Cos phi	0,8
Tropicalizado	Sí
Sistema de excitación	Sin escobillas
Precisión de regulación de Voltaje	±1%
Frecuencia de regulación	Síncrona
Normas	EN60034-1, IEC 60034-1

Motor

Base	Deutz
Modelo motor Solé Diesel	SDZ-165
Tipo	4 tiempos
Cilindros	4
Cilindrada	4764
Diámetro x carrera	108 x 130 mm
Relación de compresión	19:1
Sistema de inyección	Mecánica y directa
Sistema de aspiración	Turboalimentado con intercooler
Capacidad de aceite (L)	11
Tipo de aceite	SAE 15W40
Capacidad de refrigerante (L)	17,5
Campana sobrevolante	SAE 2
Volante	SAE 11 1/2

	50 Hz	60 Hz
RPM	1500	1800
Potencia (hp/kW)	130,1 hp (97 kW)	140,8 hp (105 kW)
Caudal de refrigerante (L/min)	141,45	162,13
Caudal de agua salada (L/min)	107,43	130,38

Consumo de combustible

25%	6,3	8,3
50%	11,1	14,5
75%	16,2	21,1
100%	21,5	28

L/h Gas-oil con % de carga

Sistema eléctrico

Sistema eléctrico (V)	24
Motor de arranque (kW)	4
Alternador (A)	35
Tipo solenoide de paro	ETS
Preparado para operar en paralelo	Disponible Disponible

Cotas en milímetros Este gráfico se proporciona a modo de referencia únicamente. Para más información por favor visite nuestra página www.solédiesel.com.

*Potencia máxima: potencia suministrada a capacidad máxima del grupo. Para más información consulte ficha técnica.

** Para los modelos cabinados (115 GTC y 120 GTAC) se utiliza el modelo de alternador: ECP34-1L/4A.

MODELO 50 HZ

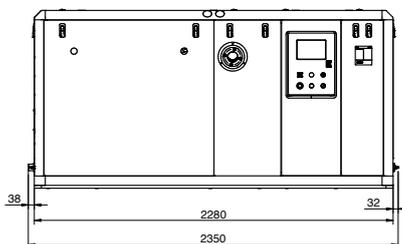
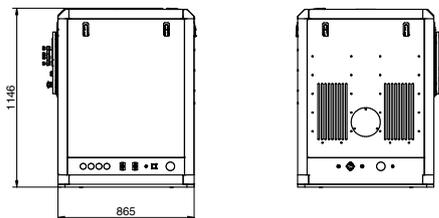
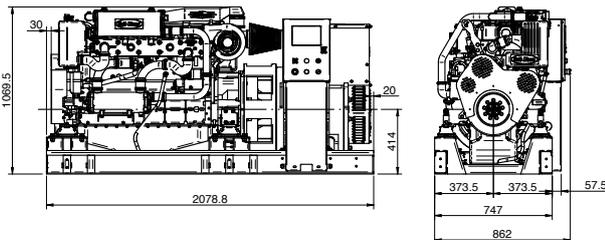
MODELO 60 HZ

165 GT/GTC

165 kVA (132 kW) 50 Hz

180 GTA/GTAC

180 kVA (144 kW) 60 Hz

DISPONIBLE PREPARADO PARA OPERAR EN PARALELO

Equipamiento de serie

- Largo de cableado eléctrico de 4 m
- Bomba de extracción de aceite
- Bancada rígida
- Silentblocks
- Panel de control SCO 11
- Manual del propietario y del alternador


MODELO 50 HZ MODELO 60 HZ
Modelo y potencias

kW	132	144
kVA*	165	180
Voltaje (V)	400/230	480/277
Amps (A)	238,2	216,7
Fases	3	3
Hz	50	60
RPM motor	1500	1800

Peso (kg)

Peso versión cabinado (Seco)	1630
Peso versión estándar (Seco)	1410

Alternador

Marca	MECCALTE
Modelo	ECO38-1S/4A
Tipo de regulador	Electrónico AVR DSR
Nº de polos	4
Tipo de aislamiento	H
Protección IP	23
Cos phi	0,8
Tropicalizado	Sí
Sistema de excitación	Sin escobillas
Precisión de regulación de Voltaje	±1%
Frecuencia de regulación	Síncrona
Normas	EN60034-1, IEC 60034-1

Motor

Base	Deutz
Modelo motor Solé Diesel	SDZ-190E
Tipo	4 tiempos
Cilindros	6
Cilindrada	7146
Diámetro x carrera	108 x 130 mm
Relación de compresión	17,5:1
Sistema de inyección	Mecánica y directa
Sistema de aspiración	Turboalimentado con intercooler
Capacidad de aceite (L)	23
Tipo de aceite	SAE 15W40
Capacidad de refrigerante (L)	23
Campana sobrevolante	SAE 3
Volante	SAE 11 1/2

	50 Hz	60 Hz
RPM	1500	1800
Potencia (hp/kW)	186,4 hp (139 kW)	198,5 hp (148 kW)
Caudal de refrigerante (L/min)	141,45	162,13
Caudal de agua salada (L/min)	107,43	130,38

Consumo de combustible

	50 Hz	60 Hz
25%	10,4	14
50%	20	27
75%	28,5	38,4
100%	36,7	49,5

L/h Gas-oil con % de carga

Sistema eléctrico

Sistema eléctrico (V)	24	
Motor de arranque (kW)	4	
Alternador (A)	55	
Tipo solenoide de paro	ETS	
Preparado para operar en paralelo	Disponible	Disponible

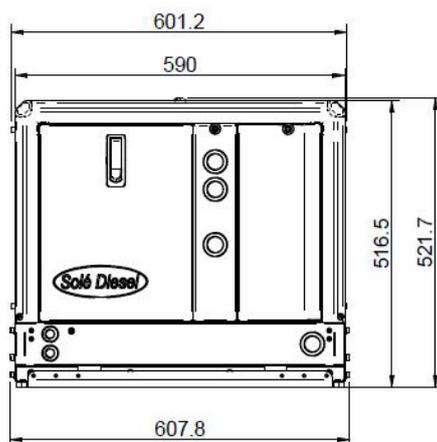
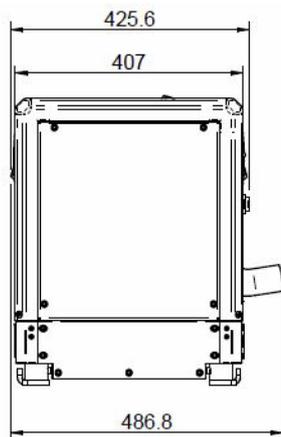
Cotas en milímetros Este gráfico se proporciona a modo de referencia únicamente. Para más información por favor visite nuestra página www.solediesel.com.

*Potencia máxima: potencia suministrada a capacidad máxima del grupo. Para más información consulte ficha técnica.

MODELO 50 HZ

4 GSCH V3

3 kVA (3 kW) 50 Hz

**Equipamiento de serie**

- Alargo de cableado eléctrico de 10 m
- Bomba de extracción de aceite
- Bancada rígida
- Silentblocks
- Panel de control SCO 5
- Manual del propietario y del alternador

**MODELO 50 HZ****Modelo y potencias**

kW	3
kVA*	3
Voltaje (V)	230
Amps (A)	13
Fases	1
Hz	50
RPM motor	3000

Peso (kg)

Peso versión cabinado (Seco)	96
Peso versión estándar (Seco)	-

Alternador

Marca	V.T.E
Modelo	V090
Tipo de regulador	Capacitor
Nº de polos	2
Tipo de aislamiento	-
Protección IP	-
Cos phi	1
Tropicalizado	Sí
Sistema de excitación	Sin escobillas
Precisión de regulación de Voltaje	±1%
Frecuencia de regulación	Síncrona
Normas	EN 60034-1, IEC 60034-1, ISO 8528-3

Motor

Base	Yanmar
Modelo motor	YANMAR
Tipo	4 tiempos
Cilindros	1
Cilindrada	320
Diámetro x carrera	78 x 67 mm
Relación de compresión	20:1
Sistema de inyección	Mecánica e indirecta
Sistema de aspiración	Aspiración natural
Capacidad de aceite (L)	1,1
Tipo de aceite	SAE 15W40
Capacidad de refrigerante (L)	1,2
Campana sobrevolante	-
Volante	-

50 Hz

RPM	3000
Potencia (hp/kW)	6,12 hp (4,5 kW)
Caudal de refrigerante (L/min)	-
Caudal de agua salada (L/min)	-

Consumo de combustible

25%	0,4
50%	0,7
75%	1,1
100%	1,3

L/h Gas-oil con % de carga

Sistema eléctrico

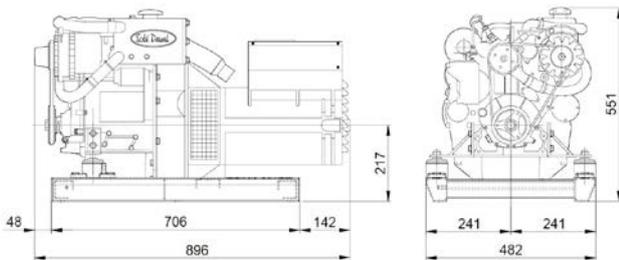
Sistema eléctrico (V)	12
Motor de arranque (kW)	1,2
Alternador (A)	-
Tipo solenoide de paro	ETS

Cotas en milímetros Este gráfico se proporciona a modo de referencia únicamente. Para más información por favor visite nuestra página www.solediesel.com.

*Potencia máxima: potencia suministrada a capacidad máxima del grupo. Para más información consulte ficha técnica.

MODELO 50 HZ

G-8M-3

8 kVA (8 kW) 50 Hz

Equipamiento de serie

- Alargo de cableado eléctrico de 4 m
- Bomba de extracción de aceite
- Bancada rígida
- Silentblocks
- Panel de control SCO 5
- Manual del propietario y del alternador


MODELO 50 HZ
Modelo y potencias

kW	8
kVA*	8
Voltaje (V)	230
Amps (A)	34,8
Fases	1
Hz	50
RPM motor	3000

Peso (kg)

Peso versión cabinado (Seco)	-
Peso versión estándar (Seco)	165

Alternador

Marca	MECCALTE
Modelo	ES20FS-130
Tipo de regulador	AVR ASR
Nº de polos	2
Tipo de aislamiento	H
Protección IP	23
Cos phi	1
Tropicalizado	Sí
Sistema de excitación	Sin escobillas
Precisión de regulación de Voltaje	±2,5%
Frecuencia de regulación	Síncrona
Normas	EN60034-1, IEC 60034-1

Motor

Base	Mitsubishi
Modelo motor Solé Diesel	MINI-17
Tipo	4 tiempos
Cilindros	2
Cilindrada	952
Diámetro x carrera	76 x 70 mm
Relación de compresión	23:1
Sistema de inyección	Mecánica e indirecta
Sistema de aspiración	Aspiración natural
Capacidad de aceite (L)	2,8
Tipo de aceite	SAE 15W40
Capacidad de refrigerante (L)	2,7
Campana sobrevolante	SAE 5
Volante	SAE 6 1/2

50 Hz

RPM	3000
Potencia (hp/kW)	13,5 hp (10,1 kW)
Caudal de refrigerante (L/min)	28
Caudal de agua salada (L/min)	29

Consumo de combustible

25%	1,3
50%	1,9
75%	2,6
100%	3,4

L/h Gas-oil con % de carga

Sistema eléctrico

Sistema eléctrico (V)	12
Motor de arranque (kW)	1,2
Alternador (A)	40
Tipo solenoide de paro	ETR

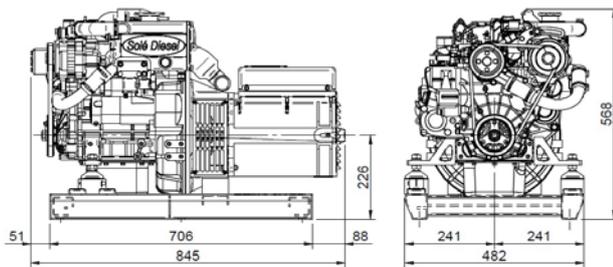
Cotas en milímetros Este gráfico se proporciona a modo de referencia únicamente. Para más información por favor visite nuestra página www.solediesel.com.

*Potencia máxima: potencia suministrada a capacidad máxima del grupo. Para más información consulte ficha técnica.

MODELO 50 HZ

G-8T-3

8 kVA (6,4 kW) 50 Hz

**Equipamiento de serie**

- Alargo de cableado eléctrico de 4 m
- Bomba de extracción de aceite
- Bancada rígida
- Silentblocks
- Panel de control SCO 5
- Manual del propietario y del alternador



MODELO 50 HZ

Modelo y potencias

kW	6,4
kVA*	8
Voltaje (V)	400/230
Amps (A)	11,5
Fases	3
Hz	50
RPM motor	3000

Peso (kg)

Peso versión cabinado (Seco)	-
Peso versión estándar (Seco)	175

Alternador

Marca	MECCALTE
Modelo	ET20FS-130
Tipo de regulador	AVR ASR
Nº de polos	2
Tipo de aislamiento	H
Protección IP	23
Cos phi	0,8
Tropicalizado	Sí
Sistema de excitación	Con escobillas
Precisión de regulación de Voltaje	±2,5%
Frecuencia de regulación	Síncrona
Normas	EN60034-1, IEC 60034-1

Motor

Base	Mitsubishi
Modelo motor Solé Diesel	MINI-17
Tipo	4 tiempos
Cilindros	2
Cilindrada	952
Diámetro x carrera	76 x 70 mm
Relación de compresión	23:1
Sistema de inyección	Mecánica e indirecta
Sistema de aspiración	Aspiración natural
Capacidad de aceite (L)	2,8
Tipo de aceite	SAE 15W40
Capacidad de refrigerante (L)	2,7
Campana sobrevolante	SAE 5
Volante	SAE 6 1/2

50 Hz

RPM	3000
Potencia (hp/kW)	13,5 hp (10,1 kW)
Caudal de refrigerante (L/min)	28
Caudal de agua salada (L/min)	29

Consumo de combustible

25%	1,3
50%	1,9
75%	2,6
100%	3,4

L/h Gas-oil con % de carga

Sistema eléctrico

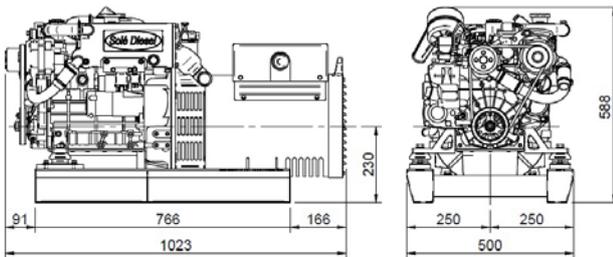
Sistema eléctrico (V)	12
Motor de arranque (kW)	1,2
Alternador (A)	40
Tipo solenoide de paro	ETR

Cotas en milímetros Este gráfico se proporciona a modo de referencia únicamente. Para más información por favor visite nuestra página www.solediesel.com.

*Potencia máxima: potencia suministrada a capacidad máxima del grupo. Para más información consulte ficha técnica.

MODELO 50 HZ

G-15M-3

15 kVA (15 kW) 50 Hz

Equipamiento de serie

- Alargo de cableado eléctrico de 4 m
- Bomba de extracción de aceite
- Bancada rígida
- Silentblocks
- Panel de control SCO 5
- Manual del propietario y del alternador


MODELO 50 HZ
Modelo y potencias

kW	15
kVA*	15
Voltaje (V)	230
Amps (A)	65,2
Fases	1
Hz	50
RPM motor	3000

Peso (kg)

Peso versión cabinado (Seco)	-
Peso versión estándar (Seco)	225

Alternador

Marca	MECCALTE
Modelo	ECP-28 2L/2
Tipo de regulador	Electrónico AVR DSR
Nº de polos	2
Tipo de aislamiento	H
Protección IP	23
Cos phi	1
Tropicalizado	Sí
Sistema de excitación	Sin escobillas
Precisión de regulación de Voltaje	±1%
Frecuencia de regulación	Síncrona
Normas	EN60034-1, IEC 60034-1

Motor

Base	Mitsubishi
Modelo motor Solé Diesel	MINI-26
Tipo	4 tiempos
Cilindros	3
Cilindrada	952
Diámetro x carrera	76 x 70 mm
Relación de compresión	23:1
Sistema de inyección	Mecánica e indirecta
Sistema de aspiración	Aspiración natural
Capacidad de aceite (L)	4
Tipo de aceite	SAE 15W40
Capacidad de refrigerante (L)	3
Campana sobrevolante	SAE 5
Volante	SAE 6 1/2

50 Hz

RPM	3000
Potencia (hp/kW)	21,9 hp (16,3 kW)
Caudal de refrigerante (L/min)	43
Caudal de agua salada (L/min)	29,5

Consumo de combustible

25%	1,7
50%	3
75%	4,1
100%	5

L/h Gas-oil con % de carga

Sistema eléctrico

Sistema eléctrico (V)	12
Motor de arranque (kW)	1,2
Alternador (A)	40
Tipo solenoide de paro	ETR

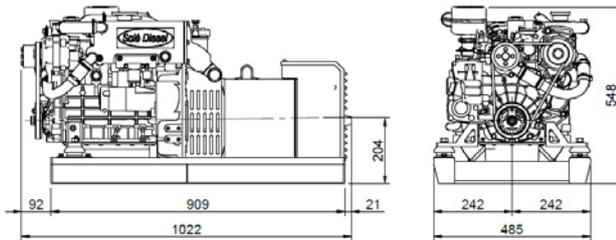
Cotas en milímetros Este gráfico se proporciona a modo de referencia únicamente. Para más información por favor visite nuestra página www.solediesel.com.

*Potencia máxima: potencia suministrada a capacidad máxima del grupo. Para más información consulte ficha técnica.

MODELO 50 HZ

G-15T-3

15 kVA (12 kW) 50 Hz

**Equipamiento de serie**

- Alargo de cableado eléctrico de 4 m
- Bomba de extracción de aceite
- Bancada rígida
- Silentblocks
- Panel de control SCO 5
- Manual del propietario y del alternador



MODELO 50 HZ

Modelo y potencias

kW	12
kVA*	15
Voltaje (V)	400/230
Amps (A)	21,7
Fases	3
Hz	50
RPM motor	3000

Peso (kg)

Peso versión cabinado (Seco)	-
Peso versión estándar (Seco)	225

Alternador

Marca	MECCALTE
Modelo	ECP3-1L/2
Tipo de regulador	Electrónico AVR DSR
Nº de polos	2
Tipo de aislamiento	H
Protección IP	23
Cos phi	0,8
Tropicalizado	Sí
Sistema de excitación	Sin escobillas
Precisión de regulación de Voltaje	±1%
Frecuencia de regulación	Síncrona
Normas	EN60034-1, IEC 60034-1

Motor

Base	Mitsubishi
Modelo motor Solé Diesel	MINI-26
Tipo	4 tiempos
Cilindros	3
Cilindrada	952
Diámetro x carrera	76 x 70 mm
Relación de compresión	23:1
Sistema de inyección	Mecánica e indirecta
Sistema de aspiración	Aspiración natural
Capacidad de aceite (L)	4
Tipo de aceite	SAE 15W40
Capacidad de refrigerante (L)	3
Campana sobrevolante	SAE 5
Volante	SAE 6 1/2

50 Hz

RPM	3000
Potencia (hp/kW)	21,9 hp (16,3 kW)
Caudal de refrigerante (L/min)	43
Caudal de agua salada (L/min)	29,5

Consumo de combustible

25%	1,7
50%	3
75%	4,1
100%	5

L/h Gas-oil con % de carga

Sistema eléctrico

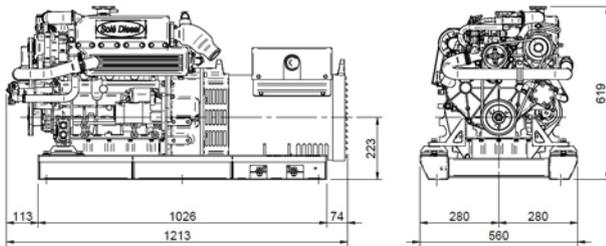
Sistema eléctrico (V)	12
Motor de arranque (kW)	1,2
Alternador (A)	40
Tipo solenoide de paro	ETR

Cotas en milímetros Este gráfico se proporciona a modo de referencia únicamente. Para más información por favor visite nuestra página www.solediesel.com.

*Potencia máxima: potencia suministrada a capacidad máxima del grupo. Para más información consulte ficha técnica.

MODELO 50 HZ

G-25M-3

25 kVA (25 kW) 50 Hz

Equipamiento de serie

- Alargo de cableado eléctrico de 4 m
- Bomba de extracción de aceite
- Bancada rígida
- Silentblocks
- Panel de control SCO 5
- Manual del propietario y del alternador


MODELO 50 HZ
Modelo y potencias

kW	25
kVA*	25
Voltaje (V)	230
Amps (A)	108,7
Fases	1
Hz	50
RPM motor	3000

Peso (kg)

Peso versión cabinado (Seco)	-
Peso versión estándar (Seco)	335

Alternador

Marca	MECCALTE
Modelo	ECP 28-VL/2
Tipo de regulador	Electrónico AVR DSR
Nº de polos	2
Tipo de aislamiento	H
Protección IP	23
Cos phi	1
Tropicalizado	Sí
Sistema de excitación	Sin escobillas
Precisión de regulación de Voltaje	±1%
Frecuencia de regulación	Síncrona
Normas	EN60034-1, IEC 60034-1

Motor

Base	Mitsubishi
Modelo motor Solé Diesel	MINI-44
Tipo	4 tiempos
Cilindros	4
Cilindrada	1758
Diámetro x carrera	78 x 92 mm
Relación de compresión	22:1
Sistema de inyección	Mecánica e indirecta
Sistema de aspiración	Aspiración natural
Capacidad de aceite (L)	6
Tipo de aceite	SAE 15W40
Capacidad de refrigerante (L)	8
Campana sobrevolante	SAE 5
Volante	SAE 7 1/2

50 Hz

RPM	3000
Potencia (hp/kW)	41,4 hp (30,9 kW)
Caudal de refrigerante (L/min)	100
Caudal de agua salada (L/min)	33

Consumo de combustible

25%	3,6
50%	5,1
75%	6,5
100%	7,8

L/h Gas-oil con % de carga

Sistema eléctrico

Sistema eléctrico (V)	12
Motor de arranque (kW)	2
Alternador (A)	50
Tipo solenoide de paro	ETR

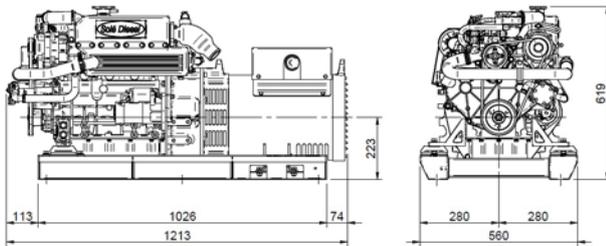
Cotas en milímetros Este gráfico se proporciona a modo de referencia únicamente. Para más información por favor visite nuestra página www.solediesel.com.

*Potencia máxima: potencia suministrada a capacidad máxima del grupo. Para más información consulte ficha técnica.

MODELO 50 HZ

G-25T-3

25 kVA (20 kW) 50 Hz

**Equipamiento de serie**

- Alargo de cableado eléctrico de 4 m
- Bomba de extracción de aceite
- Bancada rígida
- Silentblocks
- Panel de control SCO 5
- Manual del propietario y del alternador

**MODELO 50 HZ****Modelo y potencias**

kW	20
kVA*	25
Voltaje (V)	400/230
Amps (A)	36,1
Fases	3
Hz	50
RPM motor	3000

Peso (kg)

Peso versión cabinado (Seco)	-
Peso versión estándar (Seco)	335

Alternador

Marca	MECCALTE
Modelo	ECP-28 2L/2
Tipo de regulador	Electrónico AVR DSR
Nº de polos	2
Tipo de aislamiento	H
Protección IP	23
Cos phi	1
Tropicalizado	Sí
Sistema de excitación	Sin escobillas
Precisión de regulación de Voltaje	±1%
Frecuencia de regulación	Síncrona
Normas	EN60034-1, IEC 60034-1

Motor

Base	Mitsubishi
Modelo motor Solé Diesel	MINI-44
Tipo	4 tiempos
Cilindros	4
Cilindrada	1758
Diámetro x carrera	78 x 92 mm
Relación de compresión	22:1
Sistema de inyección	Mecánica e indirecta
Sistema de aspiración	Aspiración natural
Capacidad de aceite (L)	6
Tipo de aceite	SAE 15W40
Capacidad de refrigerante (L)	8
Campana sobrevolante	SAE 5
Volante	SAE 7 1/2

50 Hz

RPM	3000
Potencia (hp/kW)	41,4 hp (30,9 kW)
Caudal de refrigerante (L/min)	100
Caudal de agua salada (L/min)	33

Consumo de combustible

25%	3,6
50%	5,1
75%	6,5
100%	7,8

L/h Gas-oil con % de carga

Sistema eléctrico

Sistema eléctrico (V)	12
Motor de arranque (kW)	2
Alternador (A)	50
Tipo solenoide de paro	ETR

Cotas en milímetros Este gráfico se proporciona a modo de referencia únicamente. Para más información por favor visite nuestra página www.solediesel.com.

*Potencia máxima: potencia suministrada a capacidad máxima del grupo. Para más información consulte ficha técnica.

PANEL SCO 11

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

DESCRIPCIÓN GENERAL

Pantalla gráfica LCD con luz de 128 x 64 píxeles
6 salidas binarias a positivo
6 entradas binarias a positivo
Terminal E.stop de doble protección
Medidas del generador (ver Información de Pantalla)
Configuración protegida por niveles de contraseña
Indicador de horas de funcionamiento
Multilingüe hasta 5 idiomas
Remoto Start/Stop
Doble panel
Protecciones del generador (ver Gestión de Alarmas)
Función de precalentamiento
Terminal de pre-excitación D+
Salida de inf. bus CAN con protocolo J1939 SAE
USB tipo B para configuración
Modo bajo consumo
PLC integrado
Historial detallado
Voltaje de alimentación: 12/24V CC con fusible de protección
Consumo: <200mA

DIMENSIONES Y PESO

Dimensiones: 195 x 135 x 47 mm
Dimensiones Corte: 170 x 110 x 44
Peso: 450g

CONDICIONES DE OPERACIÓN

Temperatura de operación: -20 +70°C
Humedad: 95 % Sin condensación
Protección panel frontal: IP65

ESTÁNDARES DE CONFORMIDAD

Directiva de bajo voltaje: EN 61010-1
Compatibilidad Electromagnética: EN 61000-6-2, EN 61000-6-4
Requisitos de seguridad de equipos eléctricos: EN 61010-1

INFOMACIÓN DE PANTALLA

Medición:
Voltaje L1-L3 (V)
Frecuencia (Hz)
Presión de aceite (bar)
Temperatura de refrigerante (°C)
Voltaje de batería (V CC)
rpm
Potencia activa* (kW)
Potencia aparente* (kVA)
Corriente* (A)
PF*
Registro de historia

GESTIÓN DE ALARMAS

Paradas (SD)
Alta temperatura de refrigerante
Baja presión de aceite
Sobrevelocidad
Sobrecarga*
Cortocircuito*
Sobrecorriente*
Sobre/Bajo voltaje
Sobre/Baja frecuencia
Parada de emergencia
Alarmas (WRN)
Alta temperatura de refrigerante
Baja presión de aceite
Alto/Bajo voltaje de batería
Petición de mantenimiento
Fallo del sensor (FLS)



FUNCIONES

Modo OFF
Modo MAN (arranque/paro manual del generador)
Modo AUT (arranque/paro automático del generador)

EQUIPO OPCIONAL

SCO 11 Doble panel:

- SCO 11 Doble panel permite las mismas opciones y funcionalidad que el SCO 11 principal. Están conectados por el puerto RS485 mediante un cable de comunicación, disponible en 12/24/36 m.

Transformadores de corriente:

- Medidas de Corriente (A), Potencia activa (kW), Potencia aparente (kVA) y PF del generador.

Transformadores de aislamiento:

- Unidad de transformadores de voltaje para separar el voltaje principal del controlador con relación de voltaje 1:1.

Módulo de extensión Entradas/Salidas binarias

Puente de comunicación de internet IG-IB Para comunicaciones de Ethernet/Internet



*La función especificada necesita los transformadores de corriente. (Equipamiento opcional)

PANEL SCO 5

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

DESCRIPCIÓN GENERAL

Display LCD con luz, 128 x 64 píxeles
Tres indicadores LED
Datos Grupo Electrónico (Ver Información de Pantalla)
Protecciones Grupo Electrónico (Ver Gestión de Alarma)
Indicador de horas de funcionamiento
USB tipo B para programación
Programación desde el mismo panel
Interfaz universal
Función de Pre calentamiento
Terminal Preexcitación D+
Salida CAN bus con el protocolo SAE J1939
Dos temporizadores multiuso

DIMENSIONES Y PESO

Dimensiones: 118 x 108 x 43 mm
Peso: 246g

CONDICIONES DE OPERACIÓN

Temperatura de operación: -20 +70°C
Humedad: 95 % Sin condensación
Protección panel frontal: IP65

ESTÁNDARES DE CONFORMIDAD

Directiva de bajo voltaje: EN 61010-1:95 +A1:97
Compatibilidad Electromagnética: EN 50081-1:94, EN 50081-2:96, EN 50082-1:99, EN 50082-2:97

INFORMACIÓN DE PANTALLA

Medición:
Voltaje L1-L3 (V)
Frecuencia (Hz)
Presión de aceite (bar)
Temperatura de refrigerante (°C)
Voltaje de batería (V CC)
rpm
Potencia activa* (kW)
Potencia aparente* (kVA)
Corriente* (A)
PF*
Registro de historia

GESTIÓN DE ALARMAS

Paradas (SD)
Alta temperatura de refrigerante
Baja presión de aceite
Sobrevelocidad
Sobrecarga*
Cortocircuito*
Sobrecorriente*
Sobre/Bajo voltaje
Sobre/Baja frecuencia
Parada de emergencia
Alarmas (WRN)
Alta temperatura de refrigerante
Baja presión de aceite
Alto/Bajo voltaje de batería
Peticion de mantenimiento
Fallo del sensor (FLS)

FUNCIONES

Modo OFF
Modo MAN (arranque/paro manual del generador)
Modo AUT (arranque/paro automático del generador)



EQUIPO OPCIONAL

Transformadores de corriente:

- Medidas de Corriente (A), Potencia activa (kW), Potencia aparente (kVA) y PF del generador.

Transformadores de aislamiento:

- Unidad de transformadores de voltaje para separar el voltaje principal del controlador con relación de voltaje 1:1.

*La función especificada necesita los transformadores de corriente. (Equipamiento opcional)

GRUPOS ELECTRÓGENOS PREPARADOS PARA OPERAR EN PARALELO

¿EN QUÉ CONSISTE EL FUNCIONAMIENTO DE LOS GRUPOS EN PARALELO?

La configuración para trabajar en paralelo consiste en sincronizar dos o más grupos electrógenos, acoplados con la misma frecuencia y tensión, de manera que ofrecen un funcionamiento en conjunto que permite suministrar energía a una misma red. De este modo, se genera energía en gran cantidad, imposible de abastecer con un único grupo electrógeno de las mismas características.

El sistema en paralelo mantiene un grupo principal siempre encendido y conectado a la red. Dicho grupo principal puede ser una unidad distinta cada cierto tiempo. Al alternar el funcionamiento de este modo, se consigue repartir las horas de trabajo entre los diferentes grupos, escalonando los mantenimientos.

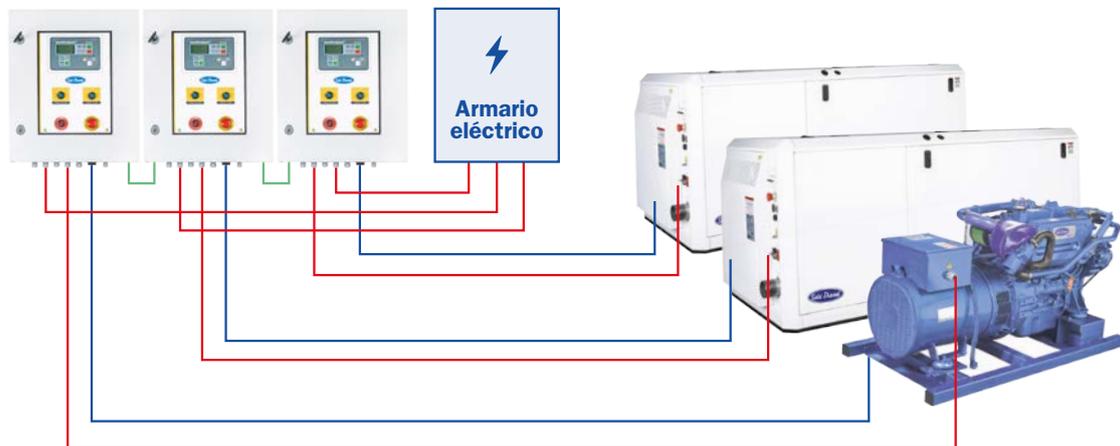
En el momento en que la demanda eléctrica aumenta superando un límite preestablecido, el sistema ordena al siguiente grupo electrógeno que arranque y se conecte automáticamente a la red.

Seguidamente, la carga se reparte equitativamente entre todos los grupos que están conectados. Cuando la carga desciende del límite establecido, se procede a la desconexión y parada automática de los grupos electrógenos oportunos.

Para tareas de mantenimiento es posible mantener el suministro eléctrico mientras uno de los grupos está inutilizado. El sistema lo detecta y actuará sin tener en cuenta este equipo.

ENTRE LAS VENTAJAS MÁS IMPORTANTES DEL USO DE SISTEMAS EN PARALELO DESTACAMOS

- La posibilidad de suministrar cantidades de energía de forma **más eficiente y con un menor consumo de combustible**. Esto se debe a la capacidad de adaptarnos mejor a las necesidades energéticas de cada momento pudiendo funcionar con un equipo en momentos de poco consumo y conectar o desconectar más equipos en función del nivel de carga de la red.
- La **fiabilidad** que ofrece disponer de más de un grupo electrógeno operando a la vez, lo cual evita averías y garantiza el suministro eléctrico en todo momento.
- La **seguridad** que aporta un sistema en el que se pueden realizar tareas de mantenimiento en uno de los equipos mientras los otros equipos siguen en funcionamiento y asegurando el suministro eléctrico en todo momento y ante cualquier circunstancia. El suministro de energía estaría garantizado en caso de avería o mantenimiento en la unidad principal.
- La **reducción del mantenimiento** de cada grupo, al disminuir las horas de trabajo individual de cada equipo.



POR QUÉ LOS GRUPOS PREPARADOS PARA TRABAJAR EN PARALELO DE SOLÉ DIESEL SON LA MEJOR OPCIÓN

En Solé Diesel velamos por la comodidad de nuestros clientes y por la facilidad de la puesta en marcha de estos complejos equipos. Por esta razón, nos diferenciamos de otras soluciones del mercado ofreciendo un sistema **Plug&Play** compuesto por un grupo electrógeno preparado para trabajar en paralelo, más un armario eléctrico donde se integran el sistema de conmutación de potencia y un controlador totalmente configurado para la aplicación.

Los avances tecnológicos han facilitado que estas operaciones se realicen de forma automática mediante el uso de un controlador específico para grupos electrógenos en paralelo. Cada grupo electrógeno dispone de un controlador encargado de regular la frecuencia y la tensión, parámetros que han de mantenerse en igual proporción en todos los generadores para asegurar un óptimo rendimiento. Además, con dichos controladores se consigue una notable reducción de tiempo, complicaciones y costes durante la puesta en marcha.

¿QUÉ VARIANTES OFRECEMOS?

En Solé Diesel contamos con dos niveles de suministro para el sistema de grupos electrógenos en paralelo. La combinación de ambos permite disfrutar de una experiencia fácil de instalar 100 % segura y eficaz.

OPCIÓN 1

El Grupo Electrónico Preparado para Operar en Paralelo, es ideal para recambios de uno o varios grupos electrógenos que estén integrados en un sistema paralelo ya existente.

Cuenta con el Grupo electrógeno, el regulador electrónico y la Unidad de control del motor ECU. En este alcance de suministro no se integra ningún panel de control ni el equipo de sincronización o conmutación.

EQUIPAMIENTO

Grupo Electrónico Preparado para Operar en Paralelo

- Grupo Electrónico preparado para paralelo. No incluido el panel ni el armario de control y potencia.
- ECU
- Actuador electrónico
- Cableado de control



OPCIÓN 2

Grupo Electrónico Preparado para Operar en Paralelo (Opción 1) + Kit Paralelo de Control y Potencia. Complementa el nivel de Grupos Electrónicos Preparado para Paralelo con todos los equipos necesarios para tener un sistema en paralelo funcional.

Es nuestra opción Full Equip, muy recomendable en embarcaciones donde se instale por primera vez un sistema en paralelo. Al ser **Plug&Play** no hay que realizar ninguna compleja configuración ni instalación del sistema en paralelo, simplemente conectar el Kit armario al grupo y a la red. Es la opción recomendada por Solé Diesel ya que ahorra al usuario costes de ingeniería e instalación.

EQUIPAMIENTO

Grupo Electrónico Preparado para Operar en Paralelo (Opción 1) + Kit Paralelo de Control y Potencia

- Grupo Electrónico preparado para paralelo. No incluido el panel ni el armario de control y potencia.
- ECU
- Regulador electrónico
- Cableado de control.
- Panel de Control IntelliGen2000
- Armario de Control y Potencia Para paralelos
- Cableado de comunicación
- Cableado de control
- Seccionador de potencia
- Transformadores amperométricos
- Protecciones eléctricas



GRUPOS ELECTRÓGENOS TYPE APPROVAL

FUNCIONAMIENTO ESTÁNDAR

Nuestros grupos electrógenos con certificado Type Approval de DNV son ideales para lograr el máximo rendimiento sobre todo en aplicaciones profesionales. Todos los grupos certificados se acompañan de la correspondiente documentación que confirma el cumplimiento de las normas internacionales.

¿QUÉ OFRECEMOS?

A diferencia de otros fabricantes, en Solé Diesel contamos con la certificación no sólo para el conjunto de generación sino también para el motor en su versión auxiliar.

En Solé Diesel disponemos de una gran gama de modelos tanto en su versión estándar como preparados para trabajar en paralelo. Todos ellos ofrecen una experiencia de usuario cómoda, de fácil instalación y mantenimiento.

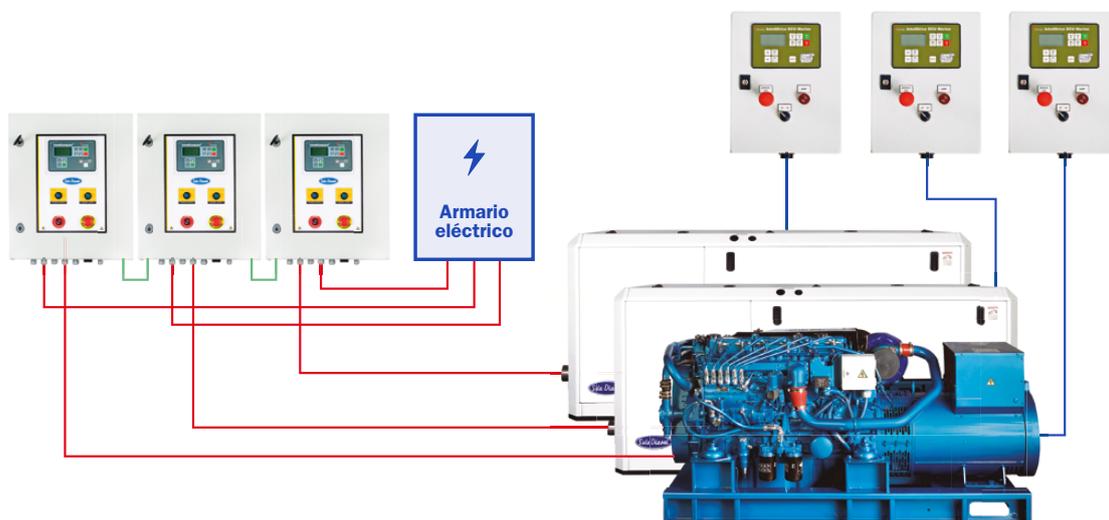
EQUIPAMIENTO DE SERIE Y CARACTERÍSTICAS DE LOS GRUPOS HOMOLOGADOS

- Alternador certificado TAC para grupos electrógenos
- Sistema de control y monitorización del motor TAC
- Potencia máxima: potencia nominal es capaz de funcionar con sobrecarga (110% sobre potencia nominal)
- Protección de correas
- Aislamiento de superficies calientes según la normativa TAC
- Spray stop en conexiones de las tuberías que contienen líquidos inflamables
- Tubos de gas-oil de doble pared Doble filtro gas-oil
- Mangueras de caucho con refuerzo textil interno y equipados con doble abrazadera
- Conexiones mecánicas y uniones roscadas Aislado de masa

PREPARADOS PARA TRABAJAR EN PARALELO

La configuración para trabajar en paralelo consiste en sincronizar dos o más grupos electrógenos, acoplados con la misma frecuencia y tensión, de manera que ofrecen un funcionamiento en conjunto que permite suministrar energía a una misma red. De este modo, se genera energía en gran cantidad, imposible de abastecer con un único grupo electrógeno de las mismas características.

- Eficiencia y menor consumo de combustible, debido a que los sistemas en paralelo tienen la capacidad de adaptarse a las necesidades energéticas del momento.
- La fiabilidad que ofrece disponer de más de un grupo electrógeno operando a la vez, lo cual evita averías y garantiza el suministro eléctrico en todo momento.
- Seguridad. El suministro de energía está garantizado en caso de mantenimiento en la unidad principal.
- Reducción del mantenimiento, al disminuir las horas de trabajo individual en cada equipo.



OPCIÓN 1

El Grupo Electrónico Preparado para Operar en Paralelo, es ideal para recambios de uno o varios grupos electrógenos que estén integrados en un sistema paralelo ya existente.

Incluye el grupo electrógeno certificado con los requisitos y características TAC anteriormente mencionados y adicionalmente, el actuador electrónico y la Unidad de control del motor ECU.

En este alcance de suministro no se integra el sistema de sincronización y conmutación.

EQUIPAMIENTO

Grupo Electrónico Preparado para Operar en Paralelo TAC

- Grupo Electrónico Preparado para Operar en Paralelo TAC
- Grupo electrónico preparado para paralelo TAC ECU
- Actuador electrónico
- Cableado de control
- Sistema de control y monitorización del motor TAC



OPCIÓN 2

Grupo electrógeno preparado para operación en paralelo TAC (opción 1) + **Kit Paralelo de Control y Potencia TAC**

Complementa el nivel de Grupos Electrónicos Preparado para Paralelo con todos los equipos necesarios para tener un sistema en paralelo funcional.

Es nuestra opción Full Equip, muy recomendable en embarcaciones donde se instale por primera vez un sistema en paralelo.

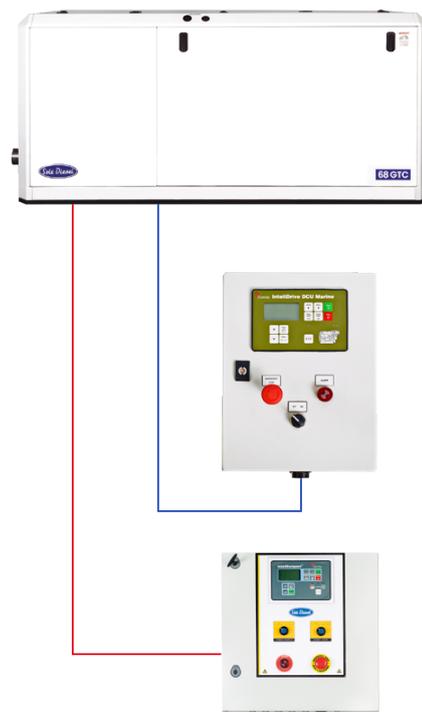
Al ser Plug&Play no hay que realizar ninguna compleja configuración ni instalación del sistema en paralelo, simplemente conectar el Kit armario al grupo y a la red.

Es la opción recomendada por Solé Diesel ya que ahorra al usuario costes de ingeniería e instalación.

EQUIPAMIENTO

Grupo Electrónico preparado para paralelo TAC Sistema de control y monitorización del motor TAC ECU

- Grupo Electrónico preparado para paralelo TAC
- Sistema de control y monitorización del motor TAC
- ECU
- Regulador electrónico
- Cableado de control
- Sistema de sincronización y conmutación TAC
- Cableado de comunicación y control
- Transformadores amperométricos
- Protecciones eléctricas que garantizan la seguridad de personas y equipos
- Sistema de control y monitorización del motor TAC



Opción recomendada por Solé Diesel